

permacor® 337/VHS

Эпоксидное гладкостное покрытие (Flow coat)
с очень высокой долей нелетучих веществ.

О П И С А Н И Е

Описание материала	Permacor 337/VHS – двухкомпонентный покрывной материал на эпоксидной основе со следующими свойствами: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Идеально подходит для внутреннего покрытия трубопроводов для природного газа; ▪ Создаёт очень гладкое и механически прочное покрытие, снижающее трение (энергетические затраты) при перекачке газа; ▪ Обеспечивает отличную антикоррозионную защиту во время транспортирования и промежуточного хранения отдельных труб; ▪ Разработан специально для использования на участках нанесения покрытий, где требуется исполнить специальные ограничения по содержанию летучих органических соединений (VOC) или национальные предписания по сокращению содержания растворителей. ▪ Легко и наносится безвоздушным распылением на оборудовании внутреннего покрытия труб; ▪ Соответствует стандартам API RP 5L2, ISO 15741, EN 10301; ▪ Соответствует многим международным спецификациям, таким, как Transco CM 2 и Statoil TR 1114. ▪ Лёгок в нанесении и не наносит вреда окружающей среде вследствие низкого содержания растворителя. Соответствует требованиям по содержанию летучих органических соединений согласно EU VOC Directive (1999/13/EC). 	
Области применения:	Permacor 337/VHS используется как внутреннее покрытие газовых трубопроводов для перекачки природного газа, не активного в коррозионном отношении.	
Данные о продукте		
Цвет:	Красно-коричневый.	
Поверхность:	Глянцевая (ок. 80 единиц при угле 60° согласно ISO 2813).	
Норма упаковки:	20 кг основного компонента и 2,8 кг отвердителя.	
Срок хранения:	12 месяцев в сухом месте в оригинальной нераспечатанной таре при температуре +3...+30 °С. Точная дата истечения срока хранения указывается на этикетках тары.	
Технические характеристики		
Основа:	Permacor 337/VHS:	эпоксидная смола с низким содержанием растворителя.
	Permacor-Härter 337/VHS-00:	полиаминоамид.
Плотность (смесь):	Ок. 1,45 г/см ³ .	



Доля нелетучих веществ (смесь):	По объему: По весу:	ок. 78 % или ок. 538 мл/кг. ок. 87 %.				
Содержание летучих органических соединений (VOC) в соответствии с директивой EU VOC (1999/13/EC)	Ок. 189 г/л, определение в соответствии с ISO 11890-1					
Теплостойкость:	В сухой среде: Во влажной и жидких средах	ок. +120 °C продолжительно. ок. +250 °C кратковременно. по запросу.				
Инструкции по применению						
Подготовка поверхности (сталь):	Абразивно-струйная очистка до степени Sa 2 1/2 (ISO 8501-1). Средний уровень шероховатости Rz 25...60 мкм (ISO 8503-1) или в соответствии со спецификацией. Покрываемая поверхность должна быть свободна от веществ, препятствующих адгезии.					
Температура нанесения и сушки:	Мин. +10 °C (поверхности и окружающей среды)					
Относительная влажность:	Макс. 80 %. Температура поверхности должна быть по крайней мере на 3 °C выше точки росы. Если условия приближаются к этим критическим значениям, необходимо обязательно использовать нагревательное и осушительное оборудование					
Подготовка покрывного материала:	Используя электрический миксер, основной компонент тщательно и полностью перемешать. После этого влить отвердитель в указанной пропорции, тщательно перемешать до однородного состояния.					
Пропорция смешивания	<ul style="list-style-type: none"> ▪ по весу: основной компонент : отвердитель 100 : 14. ▪ по объёму: основной компонент : отвердитель 100 : 21. 					
Жизнеспособность:	<table border="1"> <tr> <td>+20 °C</td> <td>+30 °C</td> </tr> <tr> <td>Ок. 1,5 час.</td> <td>Ок. 30 мин.</td> </tr> </table>	+20 °C	+30 °C	Ок. 1,5 час.	Ок. 30 мин.	Жизнеспособность может сильно зависеть от условий нанесения.
+20 °C	+30 °C					
Ок. 1,5 час.	Ок. 30 мин.					
Методы нанесения:	<p>По возможности, Permacor 337/VHS должен использоваться без добавления разбавителя.</p> <p>В зависимости от конкретных условий, разбавитель может быть добавлен, как указано ниже:</p> <p><u>Безвоздушное распыление:</u> 0...3 % Verdünnungsmittel E+B. Используйте оборудование с высоким передаточным отношением или оборудование с отдельной подачей компонентов (2К-оборудование). Передаточное отношение насоса: мин. 45 : 1. Распылительное сопло: желательно 0,33...0,63 мм. Угол распыления: обычно ≥ 80°. Температура материала: мин. +40 °C.</p> <p>Другие параметры распыления могут быть установлены в зависимости от используемого оборудования.</p> <p><u>Кисть, валик:</u> 0...5 % Verdünnungsmittel E+B. Нанесение кистью, валиком только для малых площадей! Дефектную поверхность, предназначенную к покрытию, очистить и подготовить при помощи обработки наждачной бумагой или локальной струйной очистки и тщательно очистить от пыли. Затем нанести покрытие как можно быстрее.</p>					

