

permacor® 337/96

Эпоксидное гладкостное покрытие для труб (Flow coat).

Описание материала	<p>Permacor 337/96 – двухкомпонентный покрывной материал на эпоксидной основе со следующими свойствами:</p> <ul style="list-style-type: none">▪ Идеально подходит для внутреннего покрытия трубопроводов для природного газа;▪ Создаёт очень гладкое и механически прочное покрытие, снижающее трение (энергетические затраты) при перекачке газа;▪ Обеспечивает отличную антикоррозионную защиту во время транспортирования и промежуточного хранения отдельных труб;▪ Легко и наносится безвоздушным распылением на оборудовании внутреннего покрытия труб;▪ Соответствует стандартам API RP 5L2, ISO 15741, EN 10301;▪ Соответствует многим международным спецификациям, таким, как British Gas GBE/CM2, Statoil R-SP-634, имеет заключение ВНИИ-ГАЗ, соответствует ТУ 1390-017-05757848-2005, SNAM GASD C 9.11.02 и Gaz de France DPT Rv03.
---------------------------	--

Области применения:	Permacor 337/96 используется как внутреннее покрытие газовых трубопроводов для перекачки природного газа, не активного в коррозионном отношении.
----------------------------	--

Данные о продукте

Цвет:	Красно-коричневый.
Поверхность:	Глянцевая (ок. 60 единиц при угле 60° согласно ISO 2813).
Норма упаковки:	18 кг основного компонента и 2,7 кг отвердителя. 250 кг основного компонента и 180 кг отвердителя. Более крупные упаковки – по запросу.
Срок хранения:	12 месяцев в сухом месте в оригинальной нераспечатанной таре при температуре +3...+30 °С. Точная дата истечения срока хранения указывается на этикетках тары.

Технические характеристики

Основа:	Permacor 337/96: эпоксидная смола с растворителем. Permacor-Härter 337/00: полиаминоамид.
Плотность (смесь):	Ок. 1,35 г/см ³ .
Доля нелетучих веществ (смесь):	По объему: ок. 57 % или ок. 422 мл/кг. По весу: ок. 73 %.

Содержание летучих органических соединений (VOC): в соответствии с директивой EU VOC (1999/13/EC)	Ок. 365 г/л, определение в соответствии с ISO 11890-1		
Теплостойкость:	В сухой среде: Во влажной и жидких средах	ок. +120 °С продолжительно. ок. +250 °С кратковременно. по запросу.	
Инструкции по применению			
Подготовка поверхности (сталь):	Абразивно-струйная очистка до степени Sa 2 1/2 (ISO 8501-1). Средний уровень шероховатости Rz 25...60 мкм (ISO 8503-1) или в соответствии со спецификацией. Покрываемая поверхность должна быть свободна от веществ, препятствующих адгезии.		
Температура нанесения и сушки:	Мин. +10 °С (поверхности и окружающей среды)		
Относительная влажность:	Макс. 80 %. Температура поверхности должна быть по крайней мере на 3 °С выше точки росы. Если условия приближаются к этим критическим значениям, необходимо обязательно использовать нагревательное и осушительное оборудование		
Подготовка покрывного материала:	Используя электрический миксер, основной компонент тщательно и полностью перемешать. После этого влить отвердитель в указанной пропорции, тщательно перемешать до однородного состояния.		
Пропорция смешивания	<ul style="list-style-type: none"> ▪ по весу: основной компонент : отвердитель 100 : 15. ▪ по объёму: основной компонент : отвердитель 100 : 23. 		
Жизнеспособность:	+20 °С	+30 °С	Жизнеспособность может сильно зависеть от условий нанесения. Перемешивание должно проводиться один раз в час во избежание возникновения неоднородности и оседания наполнителей.
	Ок. 8 час.	Ок. 3 час.	
Методы нанесения:	<p>По возможности, Permacor 337/96 должен использоваться без добавления разбавителя.</p> <p>В зависимости от конкретных условий, разбавитель может быть добавлен, как указано ниже:</p> <p><u>Безвоздушное распыление:</u> 0...5 % Verdünnungsmittel E+B. Используйте оборудование с высоким передаточным отношением или оборудование с отдельной подачей компонентов (2К-оборудование). Передаточное отношение насоса: мин. 45 : 1. Распылительное сопло: желательно 0,33...0,63 мм. Угол распыления: обычно ≥ 80°. Температура материала: мин. +20 °С. Другие параметры распыления могут быть установлены в зависимости от используемого оборудования.</p> <p><u>Кисть, валик:</u> 0...5 % Verdünnungsmittel E+B. Нанесение кистью, валиком только для малых площадей! Дефектную поверхность, предназначенную к покрытию, очистить и подготовить при помощи обработки наждачной бумагой или локальной струйной очистки и тщательно очистить от пыли. Затем нанести покрытие как можно быстрее.</p>		

