

Норма упаковки:	13 кг основного компонента и 3 кг отвердителя.	
Срок хранения:	12 месяцев в сухом месте в оригинальной нераспечатанной таре при температуре +3...+30 °С. Точная дата истечения срока хранения указывается на этикетках тары.	

Технические характеристики

Основа:	Permacor 3326/EG-H:	эпоксидная смола с низким содержанием растворителя.
	Permacor-Härter 3326/00:	полиамин.

Плотность (смесь):	ок. 1,9 г/см ³ .
---------------------------	-----------------------------

Доля нелетучих веществ (смесь):	<ul style="list-style-type: none"> ▪ по объёму: ок. 100 % или 395 мл/кг. ▪ по весу: ок. 100 %
--	---

Содержание летучих органических соединений (VOC):

в соответствии с директивой EU VOC (1999/13/EC) ок. 228 г/л, определение в соответствии с ISO 11890-1

Содержание VOC: Разрешённое содержание VOC в соответствии с директивой по декоративной окраски EU (2004/42/EC) готового к использованию (категория продукта IIA/j, тип Lb): от 1.1.2007 = 550 г/л, начиная с 01.011.2010 = 500 г/л
Для продукта этого типа допускается содержание макс. 500 г/л **VOC**.

Трещиноперекрывающая способность (согл. DIBt):

Ок. 3 мм (в составе ламинатной системы)

Теплостойкость:	В сухой среде:	ок. +120 °С продолжительно. ок. +150 °С кратковременно.
	Во влажной и жидких средах:	по запросу.

Инструкции по применению

Подготовка основания:

Сталь: Удалить сварочные брызги, зачистить сварные соединения и швы по EN 14879-1.
Очистить абразивно-струйным способом до степени Sa 2 ½ по ISO 8501-1.
Средняя высота рельефа микронеровностей $R_z \geq 50$ мкм.
Удалить вещества, препятствующие адгезии.

Бетон, цементная стяжка: Основания, подготовленные к нанесению покрытия, должны соответствовать строительно-техническим нормам, быть прочными, шероховатыми, свободными от старых покрытий, препятствующих адгезии. Предел прочности основания при растяжении по DIN 1048 должен в среднем составлять не менее 1,5 Н/мм² и отдельные значения должны быть не ниже 1,0 Н/мм².
При высоких механических нагрузках среднее значение должно составлять 2,0 Н/мм² и минимальное отдельное значение 1,5 Н/мм². При выполнении покрытия следует наносить предварительные слои, соответствующие системе, и интервалы их отверждения должны быть соблюдены.

Рекомендованное предварительное покрытие:

Без предварительного покрытия.

Бетон, стяжка: Betonol S 165, G 170, G 177. Другие – по запросу.

Температура нанесения и сушки:	Мин. +10 °С. (Поверхности и окружающей среды).		
Относительная влажность:	Максимально 80 % (температура поверхности должна превышать точку росы минимум на 3 °С). При работе вблизи этих граничных значений (например, в подвалах) рекомендуется использование обогревательные и осушающие устройства.		
Подготовка покрывного материала:	Используя электрический миксер, основной компонент тщательно размешать, затем добавить отвердитель в указанной пропорции. Смесь тщательно перемешать электрическим миксером до получения однородной массы. Далее смесь перелить в чистый сосуд и повторно коротко перемешать.		
Пропорция смешивания по массе:	Основной компонент : отвердитель = 100 : 23.		
Жизнеспособность:	+20 °С	+30 °С	
	ок. 1,5 час.	ок. 45 мин.	
Способ нанесения:	Если возможно, Permacor 3326/EG-H следует наносить, не разбавляя. В зависимости от условий, разбавитель можно добавить, как указано: Безвоздушное распыление: 0...5 % Verdünnungsmittel E+B. Использовать мощный аппарат, например, WIWA 18066, WIWA Professional 28064 (Magnum 28064). Сетки удалить. Диаметр сопла $\geq 0,38$ мм. Диаметр сопла: $\geq 0,48$ мм. Угол распылен.: например, 50°. Распылительный шланг: $\frac{3}{8}$ " , 20 м максимально. Перед пистолетом $\frac{1}{2}$ " ок. 2 м. Температура материала: мин. +15 °С. Кистью или валиком: 0...5 % Verdünnungsmittel E+B.		
Очистка оборудования:	Verdünnungsmittel E+B.		
Время сушки (твердения) при температуре поверхности +20 °С:	До отлипа:	ок. 4 час.	
	До нанесения следующ. слоя: <u>внутреннего покрытия</u> :	ок. 12 час., <u>при использовании для</u> макс. 48 час.	
	При более длительном перерыве перед нанесением следующего слоя поверхность следует слегка обработать абразивно-струйным способом. Можно ходить:	ок. 12 час.	
	Полная механическая и химическая стойкость:	через 7 дней.	
Рекомендуемая толщина слоя:	Безвоздушное распыление:	250 мкм на слой (мокрый слой 330 мкм).	
	Кисть, валик:	150 мкм на слой (мокрый слой 200 мкм).	
Теоретическая кроющая способность:	Ок. 2,63 м ² /кг или 5,0 м ² /л при толщине 150 мкм. Ок. 1,58 м ² /кг или 3,0 м ² /л при толщине 250 мкм.		
Теоретический расход:	0,380 кг/м ² при 150 мкм. 0,633 кг/м ² при 250 мкм. Практический расход определяется состоянием поверхности и способом нанесения.		
Проверка на пористость:	Прибором высокого напряжения (например, Фишер - пороскоп H2D,H8D или HV20D с резиновым электродом). Испытательное напряжение 5 В на 1 мкм толщины слоя. Из-за многократных испытаний высоким напряжением электрическая прочность материала может снизиться.		

Нанесение последующих слоёв:	Нанесение этого же материала. Для эксплуатации в условиях коррозионноактивной атмосферы: Permacor 2230/VHS, 2330, 2330/EG. Нанесение других материалов – по запросу.
-------------------------------------	--

Важное замечание

Меры предосторожности	<p>Пожалуйста, соблюдайте требования безопасности на ярлыках оригинальной тары и в местных инструкциях.</p> <p>Продукт должен сопровождаться паспортами безопасности.</p> <p>Во время нанесения в закрытых комнатах, подвальных помещениях и шахтах и т.д., должна быть обеспечена достаточная вентиляция. Продукт держите далеко от открытого огня, включая сварку.</p> <p>В плохо освещённых комнатах допускается использовать только безопасные электрические лампы. Установленное вентиляционное оборудование должно быть искробезопасным.</p> <p>Жидкие, не полностью затвердевшие, разбавленные продукты не должны попадать в стоки и выливаться на землю во избежание загрязнения вод. Все утечки и жидкие отходы должны быть удалены согласно местным нормам здравоохранения и техники безопасности.</p> <p>Дальнейшие указания содержатся в наших инструкциях «Здравоохранение и предотвращение аварий».</p> <p>Продукт разработан только для промышленного использования.</p>
------------------------------	---

Рекомендуемые проверенные системы покрытий.

Для обеспечения контроля перекрытия при многослойном нанесении, рекомендуется выполнять покрытие Permacor 136/TW с чередующимися цветами слоёв.

Система А: Защита **поверхности стали** от воздействия среды.
Нанесение **безвоздушным распылением**.

Покрытие	2 x Permacor 3326/EG-H Рекомендуемая толщина сухого слоя 250 мкм на слой
Основание	По п. «Подготовка основания: сталь»

Система В: Защита **поверхности стали** от воздействия среды.
Нанесение **кистью, валиком**.

Покрытие	3 x Permacor 3326/EG-H Рекомендуемая толщина сухого слоя - 150 мкм на слой.
Основание	По п. «Подготовка основания: сталь»

Система С: Защита **минеральных поверхностей**.
Нанесение верхнего слоя **безвоздушным распылением**.

Покрытие	2 x Permacor 3326/EG-H Рекомендуемая толщина сухого слоя 250 мкм на слой.
Грунтовка	1 x Betonol G 177
Выравнивающая шпаклёвка	2 x Betonol S 165
Основание	По п. «Подготовка основания: бетон»

