

Норма упаковки: 25 кг основного компонента и 25 кг отвердителя.
0,1 кг основного компонента и 0,05 кг отвердителя.

Срок хранения: 12 месяцев в сухом месте в нераспечатанной оригинальной таре при температуре +3...+30 °С.
Точная дата истечения срока хранения указывается на этикетках тары.

Технические характеристики

Основа: Permacor 2807/HS: эпоксидная смола без растворителя.
Permacor-Härter 2800/HS: полиамин.

Плотность (смесь): ок. 1,5 г/см³.

Доля нелетучих веществ (смесь): по объёму ок. 100 % или ок. 666 мл/кг
по весу ок. 100 %

Содержание летучих органических веществ

VOC: в соответствии с директивой EU VOC (1999/13/EC) ок. - 0 г/л, определение в соответствии с ISO 11890-1

Содержание VOC: в соответствии с директивой по декоративной окраске EU (2004/42/EC) готового к использованию (категория продукта IIA/J, тип Lb):
от 1.1.2007 = 550 г/л, начиная с 01.011.2010 = 500 г/л
Для продукта этого вида допускается содержание макс. 500 г/л **VOC**.

Стойкость к истиранию согласно ASTM D 4060 (Taber Abraser): ок. 250 мг/100 оборотов (усилие 500 г, абразив S 33).

Твёрдость по Бухгольцу (ISO 2815): ок. 115

Теплостойкость: продолжительно в сухой среде ок. +100 °С;
во влажной и жидких средах – по запросу.

Инструкции по применению

Подготовка основания:

Сталь: Удалить сварочные брызги, зачистить сварные соединения и швы по EN 14879-1. Очистить абразивно-струйным способом до степени Sa 2 ½ по ISO 8501-1. Средняя высота рельефа микронеровностей $R_z \geq 50$ мкм.
Удалить вещества, препятствующие адгезии.

Нержавеющая сталь, алюминий: Провести абразивно-струйную очистку минеральным абразивом по ISO 12944-4. Использовать только неметаллический абразив.
Средняя высота рельефа микронеровностей $R_z \geq 50$ мкм.
Удалить вещества, препятствующие адгезии.

Бетон, цементная стяжка: Основания, подготовленные к нанесению покрытия, должны соответствовать строительно-техническим нормам, быть прочными, шероховатыми, свободными от старых покрытий, препятствующих адгезии. Предел прочности основания при растяжении по DIN 1048 должен в среднем составлять не менее 1,5 Н/мм² и отдельные значения должны быть не ниже 1,0 Н/мм².
При высоких механических нагрузках среднее значение должно составлять 2,0 Н/мм² и минимальное отдельное значение 1,5 Н/мм². При выполнении покрытия следует наносить предварительные слои, соответствующие системе, и интервалы их отверждения должны быть соблюдены.

Рекомендованное предварительное покрытие:

Нерж. сталь, алюминий: Без предварительного покрытия.

Бетон: Betonol S 165, G 170. Другие – по запросу.

Температура нанесения и сушки: Минимально +10 °С (поверхности и объекта).

Относительная влажность: Макс. 80 % (температура поверхности должна быть мин. на 3 °С выше точки росы).
При приближении к предельно-допустимым условиям, необходимо использовать нагревательное и осушительное оборудование.

Пропорция смешивания:

по весу: Основной компонент : отвердитель 100 : 50 (2 : 1);

по объёму: Основной компонент : отвердитель 100 : 66 (1,5 : 1).

Жизнеспособность:

+20 °С

+60 °С

Ок. 30 мин.

Ок. 5 мин.

Способы нанесения:

Permacor 2807/HS наносить, не разбавляя!

Горячее распыление: Использовать специальное оборудование горячего распыления.

Диаметр сопла: $\geq 0,43$ мм.

Угол распыления: Например, 50°.

Температура на выходе сопла: 65...70 °С.

Ремонт: Только для малых площадей. Поврежденные поверхности подготовить шлифованием или лёгкой струйной обработкой. Удалить пыль и сразу же покрыть холоднотамешаным материалом.

Очистка оборудования:

Очистителем Reinigungsmittel HS.

Время сушки (твердения)

▪ до отлипа: ок. 6 час.;

▪ до нанес. следующ. слоя: в пределах 4 час.

при температуре поверхности +20 °С:

При более длительном перерыве необходима абразивная обработка предыдущего слоя.

▪ можно ходить: ок. 12 час.

▪ полная механическая и химическая стойкость: 7 суток.

Резервуары и трубы могут закрываться сразу после нанесения материала. Покрытие высыхает без доступа свежего воздуха.

Рекомендованная толщина сухого слоя:

500 мкм за один слой (толщина сухого слоя равна толщине мокрого слоя). Это положение может быть изменено на отдельных площадях согласно основным эксплуатационным документам с одобрения заказчика. За одну технологическую операцию можно нанести слой от мин. 400 мкм, до макс. 1000 мкм. В исключительных случаях по запросу.

Теоретическая кроющая способность:

Ок. 1,67 м²/кг или ок. 2,51 м²/л при толщине 400 мкм.

Ок. 1,33 м²/кг или ок. 2,00 м²/л при толщине 500 мкм.

Теоретический расход:

Ок. 0,601 кг/м² при толщине 400 мкм.

Ок. 0,751 кг/м² при толщине 500 мкм.

Практический расход определяется качеством поверхности и способом нанесения.

Проверка на пористость:	Прибором высокого напряжения (например, Фишер - пороскоп H2D, H8D или HV20D с резиновым электродом). Испытательное напряжение 10В на 1 мкм толщины слоя.
Нанесение последующих слоёв:	Нанесение этого же материала. Нанесение других материалов – по запросу.
Указание по первому заполнению:	Перед первым заполнением недавно покрытых резервуаров или труб для пищевых продуктов, рекомендуется, чтобы сосуд был полностью заполнен водой в течение, по крайней мере, 24 часов как объединение метода очистки и испытания давлением. Иначе поверхности должны быть полностью вымыты струёй воды минимум за день до заполнения!

Важное замечание

Меры предосторожности:	<p>Пожалуйста, соблюдайте требования безопасности, приведенные на ярлыках оригинальной тары и в местных инструкциях.</p> <p>Продукт должен сопровождаться паспортами безопасности.</p> <p>Во время нанесения в закрытых комнатах, подвальных помещениях и шахтах и т.д., должна быть обеспечена достаточная вентиляция. Продукт держите далеко от открытого огня, включая сварку.</p> <p>В плохо освещённых комнатах допускается использовать только безопасные электрические лампы. Установленное вентиляционное оборудование должно быть искробезопасным.</p> <p>Жидкие, не полностью затвердевшие, разбавленные продукты не должны попадать в стоки и выливаться на землю во избежание загрязнения вод. Все утечки и жидкие отходы должны быть удалены согласно местным нормам здравоохранения и техники безопасности.</p> <p>Дальнейшие указания содержатся в наших инструкциях «Здравоохранение и предотвращение аварий».</p> <p>Продукт разработан только для промышленного использования.</p>
-------------------------------	--

Рекомендуемые проверенные системы покрытий

Система А Внутреннее покрытие резервуаров из стали, нержавеющей стали, алюминия, подвергающихся воздействию среды.

Покрытие	1 x Permacor 2807/HS Рекомендуемая толщина сухого слоя 500 мкм
Основание	По п. «Подготовка стального основания: сталь, нерж. сталь, алюминий»

Система В Защита минеральных поверхностей от воздействия среды.

Покрытие	1 x Permacor 2807/HS Рекомендуемая толщина сухого слоя 400 мкм
Грунтовка	1 x Betonol G 170
Выравнивающая шпаклёвка	2 x Betonol S 165
Основание	По п. «Подготовка основания: бетон»

Представленные выше данные, основанные на наших знаниях и опыте, в особенности рекомендации по подготовке, нанесению и применению продукции SIKА, рассчитаны только для нормальных условий работы при ее надлежащем хранении и использовании по назначению. Вследствие разнообразия материалов, обрабатываемых поверхностей и условий работы соблюдение изложенных в данном документе указаний, а также устных рекомендаций (не имеющих юридической силы) не гарантирует положительного результата, мы не несем за него ответственности, за исключением случаев преднамеренного обмана или грубой халатности с нашей стороны. В таких случаях Покупатель должен доказать, что он своевременно предоставил SIKА в письменной форме подробную информацию о проекте и получил от SIKА письменное подтверждение на применение продукции. Покупатель обязан проверять пригодность продукции для намеченной цели. За производителем сохраняется право на изменения спецификации продукции. Права собственности третьих лиц соблюдаются. Принятые условия продажи и поставки остаются в силе. Считать действительным новое издание технической инструкции, копии которой мы предоставляем по запросу.



« » .
- 141
/ (3822) 282-366
www.politexcom.ru