

permacor® 2807/HS-AСоответствует требованиям
по содержанию VOC

Эпоксидный покрывной материал горячего распыления без растворителя

**Описание
материала**

Permacor 2807/HS-A - современный двухкомпонентный покрывной материал на основе эпоксидной смолы без растворителя, со следующими свойствами:

- Высокая химическая стойкость к воде, агрессивным сточным водам, к горючим и негорючим жидкостям, так же к различным в широком диапазоне химикалиям и пищевым продуктам.
- Антистатичен (отводит статические электрические заряды).
- Не содержит дёгтя и бензопириенов.
- Механически прочен, стоек к истиранию, толчкам и ударам.
- Высокая стойкость покрытия к диффузии через слой.
- Очень хорошая адгезия к стали, нержавеющей стали, алюминию и минеральным поверхностям.
- Экономически эффективен, так как наносится в один слой.
- Почти без запаха.
- Экономичен, так как имеет длительный срок службы, прост в ремонте, не требует больших затрат в эксплуатации.
- **Зафиксированы достижения для срока службы более 20 лет!**
- Одобрено компетентными строительными органами немецкого института строительной технологии (DIBt) для внутреннего покрытия стальных резервуаров, предназначенных для хранения огнеопасных жидкостей. Соответствует требованиям TRbF 401/402.
- Одобрен STS-M67 для внутреннего покрытия резервуаров - согласно требований Бундесвера и НАТО для хранения огнеопасных жидкостей.
- Сертифицирован согласно KIWA-Directive BRL-K779/03 для внутреннего покрытия стальных резервуаров, предназначенных для хранения огнеопасных жидкостей.
- Имеет заключение ВНИИСТ для внутреннего покрытия резервуаров, предназначенных для хранения сырой нефти, светлых и темных нефтепродуктов, авиационного топлива.
- Имеет заключение ВНИИСТ для внутреннего покрытия труб для транспортировки водонефтегазовых смесей.
- Инертный и безопасный для пищевых продуктов в соответствии с немецким законодательством;
- Материал легок в применении и не наносит вреда окружающей среде вследствие низкого содержания растворителя; соответствует требованиям по содержанию летучих органических веществ согласно директиве по декоративной окраски EU (2004/42/EC) и директиве EU VOC (1999/13/EC).

Области применения:	<p>Permacor 2807/HS-A идеально подходит для антикоррозионной защиты стали, нержавеющей стали, алюминия, бетона и цементной штукатурки, непосредственно подверженных воздействию различных сред.</p> <p>Применяется преимущественно для покрытия внутренней поверхности складских и транспортных резервуаров, силосных бункеров, улавливающих ванн аварийного слива, очистных сооружений сточных вод и трубопроводов.</p> <p>Permacor 2807/HS-A является также особенно подходящим для покрытия старых стальных резервуаров с высоким износом - без дополнительного ламинатного армирования.</p>
----------------------------	---

Данные о продукте

Цвет:	Серый, примерно RAL 7024. Основной компонент: светло-серый. Отвердитель: темно-серый.
Поверхность:	Глянцевая.
Норма упаковки:	200 кг основного компонента и 200 кг отвердителя, 25 кг основного компонента и 25 кг отвердителя, 1 кг основного компонента и 0,5 кг отвердителя. 0,1 кг основного компонента и 0,05 кг отвердителя.
Срок хранения:	24 месяца в сухом месте в нераспечатанной оригинальной таре при температуре +3...+30 °С. Точная дата истечения срока хранения указывается на этикетках тары.

Технические характеристики

Основа:	Permacor 2807/HS-A: эпоксидная смола без растворителя; Permacor-Härter 2800/HS-A: полиамин.
Плотность (смесь):	Ок. 1,5 г/см ³ .
Доля нелетучих веществ (смесь):	По объёму ок. 100 % или ок. 666 мл/кг По весу ок. 100 %
Содержание летучих органических веществ VOC: в соответствии с директивой EU VOC (1999/13/EC)	Ок. 0 г/л, определение в соответствии с ISO 11890-1
Содержание VOC: в соответствии с директивой по декоративной окраске EU (2004/42/EC)	Разрешённое содержание VOC в соответствии с директивой по декоративной окраске EU (2004/42/EC) готового к использованию (категория продукта IIA/j, тип Lb): от 1.1.2007 = 550 г/л, начиная с 01.01.2010 = 500 г/л Для продукта этого вида допускается содержание макс. 500 г/л VOC .
Стойкость к истиранию по ASTM D 4060 (Taber Abraser):	Ок. 235 мг/100 обор. (усилие 500 г, диск S 33).
Твёрдость по Буххольцу (ISO 2815):	Ок. 100.
Электрическое сопротивление:	Макс. 1 x 10 ⁸ Ом
Теплостойкость:	Продолжительно в сухой среде ок. +100 °С; Во влажной и жидких средах – по запросу.

Инструкции по применению

Подготовка основания

Сталь: Удалить сварочные брызги, зачистить сварные соединения и швы по EN 14879-1. Очистить абразивно-струйным способом до степени Sa 2 ½ по ISO 8501-1. Средняя высота рельефа микронеровностей $R_z \geq 50$ мкм. Покрываемая поверхность должна быть свободна от веществ, препятствующих адгезии.

Нержавеющая сталь, алюминий: Провести абразивно-струйную очистку минеральным абразивом по ISO 12944-4. Использовать только неметаллический абразив. Средняя высота рельефа микронеровностей $R_z \geq 50$ мкм. Удалить вещества, препятствующие адгезии.

Бетон, цементная стяжка: Основания, подготовленные к нанесению покрытия, должны соответствовать строительно-техническим нормам, быть прочными, шероховатыми, свободными от старых покрытий, препятствующих адгезии. Предел прочности основания при растяжении по DIN 1048 должен в среднем составлять не менее $1,5 \text{ Н/мм}^2$ и отдельные значения должны быть не ниже $1,0 \text{ Н/мм}^2$.

При высоких механических нагрузках среднее значение должно составлять $2,0 \text{ Н/мм}^2$ и минимальное отдельное значение $1,5 \text{ Н/мм}^2$. При выполнении покрытия следует наносить предварительные слои, соответствующие системе, и интервалы их отверждения должны быть соблюдены.

Рекомендованное предварительное покрытие:

Сталь, нерж. сталь, алюминий: Без предварительного покрытия.

Бетон, стяжка: Betonol S 165, G 170. Другие – по запросу.

Температура нанесения и сушки: Мин. $+7 \text{ }^\circ\text{C}$ (поверхности и объекта).

Относительная влажность: Максимально 80 % (температура поверхности должна превышать точку росы минимум на $3 \text{ }^\circ\text{C}$).
При работе вблизи этих граничных значений (например, в подвалах) рекомендуется использование обогревательные и осушающие устройства.

Пропорция смешивания

- по весу: Основной компонент к отвердителю 100 : 50 (2 : 1).
- по объему: Основной компонент к отвердителю 100 : 66 (1,5 : 1).

Жизнеспособность:	$+20 \text{ }^\circ\text{C}$	$+60 \text{ }^\circ\text{C}$
	ок. 30 мин.	ок. 5 мин.

Способы нанесения: **Permacor 2807/HS-A наносить, не разбавляя!**

Горячее распыление: Использовать специальную машину горячего Распыления.
Диаметр сопла: $\geq 0,53 \text{ мм}$.
Угол распыления: например, 50° .
Температура на выходе сопла: мин. $+20 \text{ }^\circ\text{C}$

Ремонт: Только для малых площадей. Поврежденные поверхности подготовить шлифованием или легкой струйной обработкой. Удалить пыль и сразу же покрыть.

Очистка оборудования: Разбавителем Verdünnungsmittel E+B.

Время сушки (твердения) при температуре поверхности +20 °С:	<ul style="list-style-type: none"> ▪ до отлипа: ок. 6 час.; ▪ до нанесения следующего слоя: не более 4 час. <p>Если интервал времени больше указанного, то необходима абразивная обработка предыдущего слоя.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ можно ходить: ок. 12 час. ▪ полная механическая и химическая стойкость: <ul style="list-style-type: none"> ок. 2 суток при +23 °С. ок. 3 суток при +12 °С. ок. 5 суток при + 7 °С. <p>Резервуары и трубы могут закрываться сразу после нанесения материала. Покрытие высыхает без доступа свежего воздуха.</p>
Рекомендованная толщина сухого слоя:	<p>500 мкм (толщина сухой плёнки соответствует мокрой).</p> <p>Это положение может быть изменено на отдельных площадях согласно основным эксплуатационным документам с одобрения заказчика.</p> <p>500...1800 мкм для огнеопасных жидкостей.</p> <p>500...2500 мкм для агрессивных сточных вод или химикалий.</p> <p>1000...2500 мкм для бетонных емкостей или улавливающих ванн.</p> <p>В исключительных случаях по запросу.</p>
Теоретическая кроющая способность:	<p>Ок. 1,33 м²/кг или 2,00 м²/л при толщине 500 мкм.</p> <p>Ок. 0,67 м²/кг или 1,01 м²/л при толщине 1000 мкм.</p>
Теоретический расход:	<p>Ок. 0,751 кг/м² при 500 мкм.</p> <p>Ок. 1,502 кг/м² при 1000 мкм.</p> <p>Практический расход определяется состоянием поверхности и способом нанесения.</p>
Проверка на пористость:	<p>Из-за электропроводности покрытия проверка на пористость возможна только визуально.</p>
Нанесение последующих слоёв:	<p>Нанесение этого же материала.</p> <p>Нанесение других материалов – по запросу.</p>
Указание по первому заполнению:	<p>Перед первым заполнением недавно покрытых резервуаров или труб для пищевых продуктов, рекомендуется, чтобы сосуд был полностью заполнен водой в течение, по крайней мере, 24 часов как объединение метода очистки и испытания давлением.</p> <p>Иначе поверхности должны быть полностью вымыты струёй воды минимум за день до заполнения!</p>
Важное замечание	
Меры предосторожности:	<p>Пожалуйста, соблюдайте требования безопасности, приведенные на ярлыках оригинальной тары и в местных инструкциях.</p> <p>Продукт должен сопровождаться паспортами безопасности.</p> <p>Во время нанесения в закрытых комнатах, подвальных помещениях и шахтах и т.д., должна быть обеспечена достаточная вентиляция. Продукт держите далеко от открытого огня, включая сварку.</p> <p>В плохо освещённых комнатах допускается использовать только безопасные электрические лампы. Установленное вентиляционное оборудование должно быть искробезопасным.</p> <p>Жидкие, не полностью затвердевшие, разбавленные продукты не должны попадать в стоки и выливаться на землю во избежание загрязнения вод. Все утечки и жидкие отходы должны быть удалены согласно местным нормам здравоохранения и техники безопасности.</p> <p>Дальнейшие указания содержатся в наших инструкциях «Здравоохранение и предотвращение аварий».</p> <p>Продукт разработан только для промышленного использования.</p>

Рекомендуемая система покрытия

Система А Внутреннее покрытие **стальных резервуаров для огнеопасных жидкостей**, при непосредственном воздействии среды, например, в соответствии с STS-M67, DIBt или TRbF 401/402. Имеется заключение ВНИИСТ.

Покрытие	1 x Permacor 2807/HS-A Рекомендуемая толщина сухого слоя 500 мкм
Основание	По п. «Подготовка основания - сталь»

Система В: Внутреннее покрытие резервуаров из **стали, нержавеющей стали или алюминия**, например, подверженных воздействиям **активных сточных вод** или **химикалий**.

Покрытие	1 x Permacor 2807/HS-A Рекомендуемая толщина сухого слоя 500 мкм
Основание	По п. «Подготовка основания - сталь»

Система В: Внутреннее покрытие **бетонных емкостей или улавливающих ванн**, подверженных непрерывному или периодическому воздействию химикалий.

Покрытие	1 x Permacor 2807/HS-A Рекомендуемая толщина сухого слоя 1000 мкм
Грунтовка	1 x Betonol G 170
Выравнивающая шпаклёвка	2 x Betonol S 165
Основание	По п. «Подготовка основания - бетон»

Представленные выше данные, основанные на наших знаниях и опыте, в особенности рекомендации по подготовке, нанесению и применению продукции Sika, рассчитаны только для нормальных условий работы при ее надлежащем хранении и использовании по назначению. Вследствие разнообразия материалов, обрабатываемых поверхностей и условий работы соблюдение изложенных в данном документе указаний, а также устных рекомендаций (не имеющих юридической силы) не гарантирует положительного результата, мы не несем за него ответственности, за исключением случаев преднамеренного обмана или грубой халатности с нашей стороны. В таких случаях Покупатель должен доказать, что он своевременно предоставил Sika в письменной форме подробную информацию о проекте и получил от Sika письменное подтверждение на применение продукции. Покупатель обязан проверять пригодность продукции для намеченной цели. За производителем сохраняется право на изменения спецификации продукции. Права собственности третьих лиц соблюдаются. Принятые условия продажи и поставки остаются в силе. Считать действительным новое издание технической инструкции, копии которой мы предоставляем по запросу.



« »

141

/ (3822) 282-366

www.politexcom.ru

Permacor 2807/HS-A

Стр. 5 из 5