

permacor® 2706/EG

Эпоксидный покрывной материал с железной слюдкой.

Описание

Описание материала

Permacor 2706/EG – двухкомпонентный эпоксидный покрывной материал со следующими свойствами:

- Создаёт верхние и промежуточные покрытия с высокой физической стойкостью в сочетании с исключительно высокими адгезионными свойствами.
- Для низкоуглеродистой стали, предварительно покрытой грунтовкой и непосредственного нанесения на оцинкованную сталь, сталь, оцинкованную напылением, легированную сталь, алюминий.
- Высокая стойкость и непроницаемость по отношению к влаге благодаря высокому содержанию железной слюдки (MIO).
- Длительная теплостойкость до +120 °С.
- Пигменты не содержат свинца и хроматов.
- Официально испытан и допущен в качестве грунтовки в огнезащитных системах покрытий для стали.
- Испытан и внесён в реестр в соответствии со спецификацией Eni/Agip 20 000 VAR.PAI.FUN.
- Лёгок в нанесении и не наносит вреда окружающей среде вследствие низкого содержания растворителя. Соответствует требованиям по содержанию летучих органических соединений согласно EU Decoraint Directive (2004/42/EC).

Области применения:

Permacor 2706/EG используется в качестве грунтовочного покрытия для оцинкованной стали под огнезащитные покрытия Unitherm и для антикоррозионной защиты металлических поверхностей, подвергаемых атмосферным воздействиям.

Permacor 2706/EG идеально подходит как грунтовочное покрытие для непосредственного нанесения на оцинкованную сталь, легированную сталь и алюминий, а также как промежуточное покрытие для стальных поверхностей, предварительно покрытых грунтовкой.

В комбинации с подходящими двухкомпонентными верхними покрытиями из состава групп материалов Permacor 2200, 2300, 2700 и 6200, Permacor 2706/EG создаёт системы покрытий, стойкие к ударам и абразивным воздействиям, для длительной антикоррозионной защиты.

Данные о продукте

Цвет: Сетло-серый, примерно RAL 7032.

Поверхность: Матовая.

Норма упаковки: 20 кг основного компонента и 4 кг отвердителя.

Срок хранения: 24 месяца в сухом месте в оригинальной нераспечатанной таре при температуре +3...+30 °С.
Точная дата истечения срока хранения указывается на этикетках тары.



Технические характеристики

Основа: Permacor 2706/EG: эпоксидная смола с растворителем.
Permacor-Härter 2700: аминаддукт.

Плотность (смесь): Ок. 1,4 г/см³.

Доля нелетучих веществ (смесь): По объёму ок. 45 % или ок. 321 мл/кг
По весу ок. 66 %

Содержание летучих органических соединений (VOC):

в соответствии с директивой EU VOC (1999/13/EC)

ок. 476 г/л, определение в соответствии с ISO 11890-1

Содержание VOC: в соответствии с директивой EU (2004/42/EC)

Разрешённое содержание VOC в соответствии с директивой по декоративной окраске EU (2004/42/EC) готового к использованию (категория продукта IIA/j, тип Lb): от 1.1.2007 = 550 г/л, начиная с 01.011.2010 = 500 г/л
Для продукта этого вида допускается содержание макс. 500 г/л **VOC**.

Теплостойкость: В сухой среде: ок. +120 °C продолжительно,
ок. +150 °C кратковременно.
Во влажной и жидких средах: по запросу.

Инструкции по применению

Подготовка основания:

Низкоуглеродистая сталь: Соответствующие системе нанесённые ранее предыдущие слои или рекомендованные грунтовки должны быть сухими, свободными от пыли, отходов и веществ, препятствующих адгезии.

Очистить от ржавчины и восстановить повреждённые участки.

Соблюдайте рекомендованные временные интервалы нанесения слоёв.

Напылённый цинк: Поверхность должна быть свободна от веществ, препятствующих адгезии. При необходимости провести очистку.

Оцинкованная сталь по ISO 1461: Поверхность должна быть свободна от веществ, препятствующих адгезии. Поверхности, подверженные частому выпадению конденсата, должны быть очищены лёгкой струйной очистке (blasting) по ISO 12944-4. Использовать только неметаллический абразив.

Легированная сталь, алюминий: Провести струйную обработку по ISO 12944-4. Использовать только неметаллический абразив. Поверхность должна быть свободной от веществ, препятствующих адгезии.

Рекомендованные предварительные покрытия для стали:

Permacor 2004, 2029, 2204/VHS, 2305/Rapid, 2311/Rapid, 2328/Rapid, 2411, 2428, 2511, 6205/VHS. Другие – по запросу.

Температура нанесения и сушки: Мин. +10 °C (поверхности и объекта).

Относительная влажность: Макс. 80 % (температура поверхности должна быть мин. на 3 °C выше точки росы).

Подготовка покрывного материала: Основной компонент тщательно размешать электрическим миксером, затем добавить отвердитель в указанной пропорции. Смесь тщательно перемешать до получения однородной массы. Далее смесь перелить в чистый сосуд и повторно перемешать.

Пропорция смешивания по весу: Основной компонент : отвердитель 100 : 20 (5 : 1).

Жизнеспособность: Ок. 8 час при +20 °C.

Способы нанесения материала:	По возможности, Permacor 2706/EG должен наноситься без разбавления. В зависимости от условий, можно добавить разбавитель, как указано:	
Безвоздушное распыление:	0...2 % Verdünnungsmittel E+B. Диаметр сопла $\geq 0,38$ мм.	
Воздушное распыление:	5...10 % Verdünnungsmittel E+B. Диаметр сопла $\geq 1,3$ мм.	
Кисть, валик:	0...2 % Verdünnungsmittel E+B.	
Очистка инструмента:	Разбавителем Verdünnungsmittel E+B.	
Сушка (твердение) при температуре поверхности +20 °C:	До отлипа: До нанесения следующего слоя: Полная нагрузка: можно ходить: полная мех. и хим. стойкость:	ок. 2 час. ок. 8 час. ок. 16 час. 7 дней.
Номинальная толщина сухого слоя:	40 мкм	(соответствует толщине мокрого слоя ок. 90 мкм).
Теоретическая кроющая способность:	Ок. 8,03 м ² /кг	или ок. 11,24 м ² /л при 40 мкм.
Теоретический расход:	Ок. 0,125 кг/м ²	при 40 мкм. Практический расход определяется состоянием поверхности и способом нанесения.
Нанесение последующих слоёв:	Этот же материал, Permacor 2230/VHS, 2330, 2330/EG, 2706, 2707, 6230/VHS, Betonol B 219 и огнезащитные системы Unitherm для стали. Другие материалы – по запросу.	
Важное замечание		
Меры предосторожности:	<p>Пожалуйста, соблюдайте требования безопасности, приведенные на ярлыках оригинальной тары и в местных инструкциях.</p> <p>Продукт должен сопровождаться паспортами безопасности.</p> <p>Во время нанесения в закрытых комнатах, подвальных помещениях и шахтах и т.д., должна быть обеспечена достаточная вентиляция. Продукт держите далеко от открытого огня, включая сварку.</p> <p>В плохо освещённых комнатах допускается использовать только безопасные электрические лампы. Установленное вентиляционное оборудование должно быть искробезопасным.</p> <p>Жидкие, не полностью затвердевшие, разбавленные продукты не должны попадать в стоки и выливаться на землю во избежание загрязнения вод. Все утечки и жидкие отходы должны быть удалены согласно местным нормам здравоохранения и техники безопасности.</p> <p>Дальнейшие указания содержатся в наших инструкциях «Здравоохранение и предотвращение аварий».</p> <p>Продукт разработан только для промышленного использования.</p>	

