

# permacor® 2315/EG-Rapid

Эпоксидный покрывной материал с железной слюдкой для промежуточных слоёв

О П И С А Н И Е

## Описание материала

Permacor 2315/EG-Rapid – двухкомпонентный эпоксидный покрывной материал со следующими свойствами:

- Создаёт толстослойные стойкие промежуточные покрытия, обладающие исключительно высокими адгезионными свойствами.
- Предназначен для нанесения на малоуглеродистую сталь, предварительно покрытую грунтовкой, непосредственно на легированную сталь, алюминий, оцинкованную сталь и на сталь, оцинкованную напылением.
- Высокая стойкость и высокая плотность к диффузии коррозионно-активных веществ благодаря высокому содержанию железной слюдки.
- Исключительно высокая стойкость к воде.
- Со слабым запахом.
- Длительная теплостойкость до +120 °С.
- Пигменты не содержат свинца и хроматов.
- Толщина слоя, наносимого за один технологический цикл - 80...150 мкм.
- Может наноситься всеми стандартными методами нанесения.
- Может наноситься при температуре вплоть до минус 10 °С.
- Короткий интервал сушки до нанесения следующего слоя.
- Идеально подходит для нанесения в заводских условиях.
- Испытан и внесён в соответствии со спецификацией Eni/Agip 20000 VAR.PAI.FUN.
- Одобрен в соответствии с немецким документом «TL/TP-ROR-Stahlbauten» (регламентирует защитные покрытия для транспортных конструкций и мостов). Зарегистрирован в Федеральном дорожном ведомстве (BASt), лист 87.
- Лёгок в нанесении и не наносит вреда окружающей среде вследствие низкого содержания растворителя. Соответствует требованиям по содержанию летучих органических соединений согласно EU Decopaint Directive (2004/42/EC).

## Области применения:

Permacor 2315/EG-Rapid используется как промежуточное покрытие, стойкое к ударам и абразивным воздействиям, для нанесения на сталь, оцинкованную сталь, сталь, покрытую цинком напылением, легированную сталь и алюминий, подвергаемые чрезвычайным воздействиям окружающей среды.

Permacor 2315/EG-Rapid в комбинации с двухкомпонентными грунтовками и покрывными материалами из систем Permacor 2300 и 2400, создает системы покрытий, стойкие к ударам и абразивным воздействиям, для длительной антикоррозионной защиты и обладающих высокой стойкостью к климатическим воздействиям в условиях зон, коррозионной агрессивности C5-M и C5-I со сроком службы «длительный» по ISO 12944-5.



## Данные о продукте

<b>Цвет:</b>	Серый, примерно DB 702, кремниево-серый, примерно RAL 7032. Другие – по запросу.
<b>Поверхность:</b>	Матовая.
<b>Норма упаковки:</b>	20 кг основного компонента и 4 кг отвердителя.
<b>Срок хранения:</b>	24 месяца в сухом месте в оригинальной нераспечатанной таре при температуре +3...+30 °С. Точная дата истечения срока хранения указывается на этикетках тары.

## Технические характеристики

<b>Основа:</b>	Permacor 2315/EG-Rapid: эпоксидная смола с растворителем. Permacor-Härter Rapid/00: полиамидаминаддукт.
<b>Плотность (смесь):</b>	Ок. 1,6 г/см <sup>3</sup> .
<b>Доля нелетучих веществ (смесь):</b>	По объёму ок. 55 % или ок. 344 мл/кг По весу ок. 76 %
<b>Содержание летучих органических соединений (VOC):</b>	в соответствии с директивой EU VOC (1999/13/EC) ок. 384 г/л, определение в соответствии с ISO 11890-1
<b>Содержание VOC:</b>	Разрешённое содержание VOC в соответствии с директивой по декоративной окраски EU (2004/42/EC) готового к использованию (категория продукта IIA/J, тип Lb): от 1.1.2007 = 550 г/л, начиная с 01.01.2010 = 500 г/л Для продукта этого вида допускается содержание макс. 500 г/л <b>VOC</b> .
<b>Теплостойкость:</b>	В сухой среде: ок. +120 °С продолжительно, ок. +150 °С кратковременно. Во влажной и жидких средах: по запросу.

## Инструкции по применению

### Подготовка основания:

<b>Сталь:</b>	Соответствующие системе нанесённые ранее предыдущие слои или рекомендованные грунтовки должны быть сухими, свободными от пыли, отходов и веществ, препятствующих адгезии. Очистить от ржавчины и восстановить повреждённые участки. Временные интервалы, рекомендованные для отверждения предыдущих слоёв, должны быть выдержаны.
<b>Напылённый цинк:</b>	Поверхность должна быть свободной от веществ, препятствующих адгезии. Очистить при необходимости.
<b>Сталь, оцинкованная погружением в расплав по ISO1461:</b>	Легкая абразивная очистка («сметание») согласно ISO 12944-4. Использовать только неметаллический абразив. Основание должно быть свободным от веществ, препятствующих адгезии.
<b>Легированная сталь, алюминий:</b>	Абразивно-струйная очистка по ISO 12944-4. Использовать только неметаллический абразив. Основание должно быть свободным от веществ, препятствующих адгезии.

### Рекомендованные предварительные покрытия (сталь):

Permacor 2004, 2029, 2204/VHS, 2305/Rapid, 2311/Rapid, 2328/Rapid, 2411, 2411/SW, 2428, 2511, 6205/VHS. Другие – по запросу.

### Температура нанесения и сушки:

Мин. -10 °С (поверхности и объекта).  
Поверхность должна быть сухой и свободной от льда.  
В случае непредвиденных неблагоприятных климатических условий в течение времени твердения, могут потребоваться дополнительные меры по подготовке поверхности перед нанесением следующего слоя.  
Полностью эксплуатационные свойства грунтовочного покрытия достигаются при температурах выше 0 °С.

<b>Относительная влажность:</b>	Макс. 85 % (температура поверхности должна быть мин. на 3 °С выше точки росы).							
<b>Подготовка покрывного материала:</b>	Основной компонент тщательно размешать электрическим миксером, затем добавить отвердитель в указанной пропорции. Смесь тщательно перемешать до получения однородной массы. Далее смесь перелить в чистый сосуд и повторно перемешать.							
<b>Пропорция смешивания по весу:</b>	Основной компонент : отвердитель 100 : 20 (5 : 1).							
<b>Жизнеспособность:</b>	+10 °С	+20 °С	+30 °С					
	Ок. 5 час.	Ок. 3 час.	Ок. 1 час.					
<b>Способы нанесения материала:</b>	<p>По возможности, Permacor 2315/EG-Rapid должен наноситься без разбавления. Температура материала должна быть предварительно доведена до +15 °С. В противном случае требуется довести вязкость до рабочей вязкости добавкой разбавителя.</p> <p>В зависимости от условий, можно добавить разбавитель, как указано:</p> <p><b>Безвоздушное распыление:</b> 0...5 % Verdünnungsmittel E+B. Диаметр сопла <math>\geq 0,38</math> мм.</p> <p><b>Комбинированное распыление:</b> 0...5 % Verdünnungsmittel E+B. Диаметр сопла <math>\geq 0,38</math> мм.</p> <p><b>Воздушное распыление:</b> 5...10 % Verdünnungsmittel E+B. Распылительное сопло: <math>\geq 1,8</math> мм.</p> <p><b>Кистью или валиком:</b> 0...3 % Verdünnungsmittel E+B. Может оказаться, что на ажурных конструкциях или на конструкциях со сложной конфигурацией, номинальную толщину слоя мкм трудно достичь сразу. Поэтому может потребоваться дополнительное нанесение, особенно с применением кисти (валика).</p>							
<b>Очистка инструмента:</b>	Разбавителем Verdünnungsmittel E+B.							
<b>Время сушки (твердения)</b> (при толщине сухого слоя 150 мкм)								
Температура поверхности	+0 °С	+5 °С	+10 °С	+15 °С	+20 °С	+25 °С	+30 °С	
До отлипа	Ок. 24 ч.	Ок. 12 ч.	Ок. 6 ч.	Ок. 4,5 ч.	Ок. 3 ч.	Ок. 2 ч.	Ок. 1,5 ч.	
До нанесения следующего слоя:	Ок. 40 ч.	Ок. 20 ч.	Ок. 10 ч.	Ок. 7 ч.	Ок. 4 ч.	Ок. 3 ч.	Ок. 2 ч.	
Полная нагрузка:	Можно ходить	Ок. 30 ч.	Ок. 24 ч.	Ок. 15 ч.	Ок. 10 ч.	Ок. 6 ч.	Ок. 5 ч.	Ок. 3 ч.
	Полная хим. и мех. стойк.	28 дней	20 дней	14 дней	10 дней	7 дней	5 дней	4 дня
<b>Номинальная толщина сухого слоя:</b>	80 мкм	(соответствует толщине мокрого слоя ок. 145 мкм).						
	150 мкм	(соответствует толщине мокрого слоя ок. 275 мкм).						
<b>Теоретическая кроющая способность:</b>	Ок. 4,30 м <sup>2</sup> /кг	или ок. 6,88 м <sup>2</sup> /л при 80 мкм.						
	Ок. 2,29 м <sup>2</sup> /кг	или ок. 3,67 м <sup>2</sup> /л при 150 мкм.						
<b>Теоретический расход:</b>	Ок. 0,233 кг/м <sup>2</sup>	при 80 мкм.						
	Ок. 0,436 кг/м <sup>2</sup>	при 150 мкм.						
	Практический расход определяется состоянием поверхности и способом нанесения.							
<b>Нанесение последующих слоёв:</b>	Нанесение этого же материала, Permacor 2004, 2029, 2230/VHS, 2329/EG-Rapid, 2330 и 2330/EG. Другие материалы – по запросу.							

