

Срок хранения: 24 месяца в сухом месте в оригинальной нераспечатанной таре при температуре +3...+30 °С.
Точная дата истечения срока хранения указывается на этикетках тары.

Технические характеристики

Основа: Permacor 2215/EG-VHS: модифицированная эпоксидная смола с низким содержанием растворителя.
Permacor-Härter 2215/00: модифицированный полиамидаминаддукт.

Плотность (смесь): Ок. 1,9 г/см³.

Доля нелетучих веществ (смесь): По объёму ок. 72 % или ок. 379 мл/кг
По весу ок. 87 %

Содержание летучих органических соединений (VOC):

в соответствии с директивой EU VOC (1999/13/EC)

ок. 247 г/л, определение в соответствии с ISO 11890-1

Содержание VOC: Разрешённое содержание VOC в соответствии с директивой по декоративной окраски EU (2004/42/EC) готового к использованию (категория продукта IIA/j, тип Lb): от 1.1.2007 = 550 г/л, начиная с 01.011.2010 = 500 г/л
Для продукта этого вида допускается содержание макс. 500 г/л **VOC**.

Теплостойкость: В сухой среде: ок. +120 °С продолжительно,
ок. +150 °С кратковременно.
Во влажной и жидких средах: по запросу.

Инструкции по применению

Подготовка основания:

Сталь: Соответствующие системе нанесённые ранее предыдущие слои или рекомендованные грунтовки должны быть сухими, свободными от пыли, отходов и веществ, препятствующих адгезии.
Очистить от ржавчины и восстановить повреждённые участки.
Временные интервалы, рекомендованные для отверждения предыдущих слоёв, должны быть выдержаны.

Напылённый цинк: Поверхность должна быть свободной от веществ, препятствующих адгезии. Очистить при необходимости.

Сталь, оцинкованная погружением в расплав по ISO1461: Легкая абразивная очистка («сметание») согласно ISO 12944-4. Использовать только неметаллический абразив. Основание должно быть свободным от веществ, препятствующих адгезии.

Легированная сталь (V2AV4A): Абразивно-струйная очистка по ISO 12944-4. Использовать только неметаллический абразив. Основание должно быть свободным от веществ, препятствующих адгезии.

Рекомендованные предварительные покрытия (сталь): Permacor 2204/VHS, 2305/Rapid, 2311/Rapid, 2328/Rapid, 2411, 2428, 2511, 6205/VHS. Другие – по запросу.

Температура нанесения и сушки: Мин. +3 °С (поверхности и объекта).

Относительная влажность: Макс. 80 % (температура поверхности должна быть мин. на 3 °С выше точки росы).

Подготовка покрывного материала: Основной компонент тщательно размешать электрическим миксером, затем добавить отвердитель в указанной пропорции. Смесь тщательно перемешать до получения однородной массы. Далее смесь перелить в чистый сосуд и повторно перемешать.

Пропорция смешивания по весу: Основной компонент : отвердитель 100 : 7,2.

Жизнеспособность:	+3 °С	+5 °С	+10 °С	+15 °С	+20 °С	+25 °С	+30 °С
	Ок. 6 ч.	Ок. 5 ч.	Ок. 4 ч.	Ок. 3 ч.	Ок. 2 ч.	Ок. 1,25 ч	Ок. 1 ч.

Способы нанесения материала:	По возможности, Permacor 2215/EG-VHS должен наноситься без разбавления. В зависимости от условий, можно добавить разбавитель, как указано:	
	Безвоздушное распыление:	0...5 % Verdünnungsmittel E+B. Диаметр сопла $\geq 0,38$ мм.
	Комбинированное распыление:	0...5 % Verdünnungsmittel E+B. Диаметр сопла $\geq 0,38$ мм. Желательно, для распыления материал предварительно подогреть до +40 °C максимум.
	Воздушное распыление:	0...5 % Verdünnungsmittel E+B. Распылительное сопло: $\geq 1,3$ мм.
	Кистью или валиком:	0...5 % Verdünnungsmittel E+B. Может оказаться, что на ажурных конструкциях или на конструкциях со сложной конфигурацией, номинальную толщину слоя 160 мкм трудно достичь сразу. Поэтому может потребоваться дополнительное нанесение, особенно с применением кисти (валика).

Очистка инструмента: Разбавителем Verdünnungsmittel E+B.

Время сушки (твердения)
(при толщине сухого слоя 160 мкм)

Температура поверхности		+3 °C	+5 °C	+10 °C	+15 °C	+20 °C	+25 °C	+30 °C
	До отлипа	Ок. 14 ч.	Ок. 10 ч.	Ок. 7 ч.	Ок. 4 ч.	Ок. 2,5 ч.	Ок. 2 ч.	Ок. 1,5 ч.
	после:	Ок. 15 ч.	Ок. 14 ч.	Ок. 11 ч.	Ок. 8 ч.	Ок. 5 ч.	Ок. 4 ч.	Ок. 2 ч.
До нанесения следующего слоя:	Макс. после:	Нанесения на Permacor 2215/EG-VHS этого же материала или других рекомендованных материалов возможно в течение 3-х месяцев внутри помещения и в течение 4-х недель на открытом воздухе. В любом случае грунтовочное покрытие должно быть свободным от веществ, препятствующих адгезии. В случае необходимости, поверхность может быть очищена струёй воды под давлением. В случае превышения указанных сроков требуется обработать поверхность абразивным способом или лёгкой абразивно-струйной обработкой (blasting).						
	Полная нагрузка:	Ок. 30 ч.	Ок. 24 ч.	Ок. 15 ч.	Ок. 10 ч.	Ок. 6 ч.	Ок. 5 ч.	Ок. 3 ч.
	Можно ходить	Ок. 30 ч.	Ок. 24 ч.	Ок. 15 ч.	Ок. 10 ч.	Ок. 6 ч.	Ок. 5 ч.	Ок. 3 ч.
	Полная хим. и мех. стойк.	28 дней	20 дней	14 дней	10 дней	7 дней	5 дней	4 дня

В зависимости от конкретных условий процессов нанесения и сушки, возможны отклонения. При увеличении толщины слоя возрастает время твердения материала.

Возможное кратковременное хранение и транспортировка покрытых элементов и деталей должно производиться надлежащим способом. Крепёжные ремни или цепи не должны иметь контакт с покрытой поверхностью, а только через прокладки. Не допускается упаковка в стягивающую синтетическую плёнку или в другие типы плёнки.

Номинальная толщина сухого слоя: 80 мкм (соответствует толщине мокрого слоя ок. 110 мкм).
160 мкм (соответствует толщине мокрого слоя ок. 220 мкм).

Теоретическая кроющая способность: Ок. 4,74 м²/кг или ок. 9,00 м²/л при 80 мкм.
Ок. 2,37 м²/кг или ок. 4,50 м²/л при 160 мкм.

Теоретический расход: Ок. 0,211 кг/м² при 80 мкм.
Ок. 0,422 кг/м² при 160 мкм.
Практический расход определяется состоянием поверхности и способом нанесения.

