

Норма упаковки:	25 кг основного компонента и 2,125 кг отвердителя.
Срок хранения:	24 месяца в сухом месте в нераспечатанной оригинальной таре при температуре +3...+30 °С. Точная дата истечения срока хранения указывается на этикетках тары.

Технические характеристики

Основа:	Permacor 2204/VHS	эпоксидная смола с низким содержанием-растворителя.
	Permacor-Härter 2204/00:	модифицированный полиамидаминаддукт.

Плотность (смесь):	Ок. 2,07 г/см ³ .
---------------------------	------------------------------

Доля нелетучих веществ (смесь):	по объёму	ок. 77 % или ок. 372 мл/кг
	по весу	ок. 90 %

Содержание летучих органических соединений (VOC):

в соответствии с директивой EU VOC (1999/13/EC)

ок. 207 г/л, определение в соответствии с ISO 11890-1

Содержание VOC: в соответствии с директивой EU (2004/42/EC)	Разрешённое содержание VOC в соответствии с директивой по декоративной окраски EU (2004/42/EC) готового к использованию (категория продукта IIA/j, тип Lb): от 1.1.2007 = 550 г/л, начиная с 01.011.2010 = 500 г/л Для продукта этого вида допускается содержание макс. 500 г/л VOC.
---	--

Теплостойкость:	в сухой среде:	ок. +120 °С продолжительно, ок. +150 °С кратковременно.
	во влажной и жидких средах:	по запросу.

Инструкции по применению

Подготовка основания:	Очистка абразивно-струйным способом до степени Sa 2 ½ по ISO 8501-1. Поверхность должна быть свободна от материалов, препятствующих адгезии.
Сталь:	

Температура нанесения и сушки:	Мин. 0 °С (поверхности и объекта).
---------------------------------------	------------------------------------

Относительная влажность:	Макс. 80 % (температура поверхности должна быть мин. на 3 °С выше точки росы).
---------------------------------	--

Подготовка покрывного материала:	Основной компонент тщательно размешать электрическим миксером, затем добавить отвердитель в указанной пропорции. Смесь тщательно перемешать до получения однородной массы. Далее смесь перелить в чистый сосуд и повторно перемешать.
---	---

Пропорция смешивания по весу:	Основной компонент : отвердитель = 100 : 8,5.
--------------------------------------	---

Жизнеспособность:	+3 °С	+5 °С	+10 °С	+15 °С	+20 °С	+25 °С	+30 °С
	Ок. 6 ч.	Ок. 5 ч.	Ок. 4 ч.	Ок. 3 ч.	Ок. 2 ч.	Ок. 1,25 ч.	Ок. 1 ч.

Способы нанесения материала: По возможности, Permacor 2204/VHS должен наноситься без разбавления. В зависимости от условий, можно добавить разбавитель, как указано:

Безвоздушное распыление: 0...3 % Verdünnungsmittel E+B.
Диаметр сопла ≥ 0,33 мм.

Комбинированное распыление: 0...3 % Verdünnungsmittel E+B.
Диаметр сопла ≥ 0,38 мм.
Желательно для распыления предварительно нагреть материал максимально до +40 °С.

Воздушное распыление: 0...5 % Verdünnungsmittel E+B.
Диаметр сопла ≥ 1,3 мм.

Кистью или валиком:

0...5 % Verdünnungsmittel E+B.

Может оказаться, что на ажурных конструкциях или на конструкциях со сложной конфигурацией, получить рекомендованную номинальную толщину слоя трудно достичь сразу.

Поэтому может потребоваться дополнительное нанесение, особенно с применением кисти (валика).

Очистка

инструмента: Разбавителем Verdünnungsmittel E+B.

Сушка (твердение)

при толщине сухого слоя 200 мкм

Температура поверхности		+ 3 °C	+ 5 °C	+ 10 °C	+ 15 °C	+ 20 °C	+ 25 °C	+ 30 °C
До отлипа:	после:	Ок. 16 ч.	Ок. 12 ч.	Ок. 8 ч.	Ок. 5 ч.	Ок. 3 ч.	Ок. 2,5 ч.	Ок. 2 ч.
	после:	Ок. 16 ч.	Ок. 15 ч.	Ок. 12 ч.	Ок. 9 ч.	Ок. 6 ч.	Ок. 5 ч.	Ок. 3 ч.
До нанесения следующего слоя:	макс.:	Нанесения на Permacor 2204/VHS этого же материала или других рекомендованных материалов возможно в течение 3-х месяцев внутри помещения и в течение 4-х недель на открытом воздухе. В любом случае грунтовочное покрытие должно быть свободным от веществ, препятствующих адгезии. В случае необходимости, поверхность может быть очищена струёй воды под давлением. В случае превышения указанных сроков требуется обработать поверхность абразивным способом или лёгкой абразивно-струйной обработкой (blasting).						
	Полная нагрузка	Можно ходить:	Ок. 30 ч.	Ок. 24 ч.	Ок. 15 ч.	Ок. 10 ч.	Ок. 6 ч.	Ок. 5 ч.
	Полная мех. и хим. стойкость	28 дн.	20 дн.	14 дн.	10 дн.	7 дн.	5 дн.	4 дн.

В зависимости от конкретных условий процессов нанесения и сушки, возможны отклонения. При увеличении толщины слоя возрастает время твердения материала.

Возможное кратковременное хранение и транспортировка покрытых элементов и деталей должно производиться надлежащим способом.

Крепёжные ремни или цепи не должны иметь контакт с покрытой поверхностью, а только через прокладки.

Не допускается упаковка в стягивающую синтетическую плёнку или в другие типы плёнки.

Номинальная толщина сухого слоя: 80 мкм (соответствует толщине мокрого слоя ок. 105 мкм).
160 мкм (соответствует толщине мокрого слоя ок. 210 мкм).
Практически достижимый диапазон толщины сухого слоя, наносимого за один технологический цикл 80...200 мкм.

Теоретическая кроющая способность: Ок. 4,65 м²/кг или ок. 9,63 м²/л при 80 мкм.
Ок. 2,33 м²/кг или ок. 4,82 м²/л при 160 мкм.

Теоретический расход: Ок. 0,215 кг/м² при 80 мкм.
Ок. 0,430 кг/м² при 160 мкм.
Практический расход определяется состоянием поверхности и способом нанесения.

Нанесение последующих слоёв: Нанесение этого же материала, Permacor 2215/EG-VHS, 2230/VHS, 2330, 2330/EG и 6230/VHS.
Другие материалы – по запросу.

