

permacor® 2040

Соответствует требованиям
по содержанию VOC

Эпоксидный покрывной материал с очень высокой долей нелетучих веществ.

Описание материала	<p>Permacor 2040 – современный двухкомпонентный покрывной материал на основе эпоксидной смолы со сверхнизким содержанием растворителя, обладающий следующими свойствами:</p> <ul style="list-style-type: none"> § Создаёт прочные покрытия с высокой химической и физической стойкостью в сочетании с исключительно высокой адгезией, даже если поверхности будут длительно подвергаться воздействию конденсата. § Для нанесения на малоуглеродистую сталь, на оцинкованную сталь, нержавеющей сталь и алюминий. § Превосходная антикоррозионная защита благодаря специальной комбинации пигментов – сочетания активного антикоррозионного пигмента и пигмента с барьерными свойствами. § Особо экономична при нанесении – не требуется струйная подготовка поверхности при нанесении на цветные металлы. § Может наноситься с толщиной сухого слоя от 80 до 200 мкм за одну технологическую операцию. § Длительная теплостойкость до +80 °С. § Пигменты не содержат свинца и хроматов. § Одобрен в соответствии с немецким документом «TL/TP-ROR-Stahlbauten» (регламентирует защитные покрытия для транспортных конструкций и мостов). Зарегистрирован в Федеральном дорожном ведомстве (BASt), лист 81. § Лёгок в нанесении и не наносит вреда окружающей среде вследствие низкого содержания растворителя. Соответствует требованиям по содержанию летучих органических соединений согласно EU Decopaint Directive (2004/42/EC) и EU VOC Directive (1999/13/EC).
Области применения:	<p>Permacor 2040 используется как прочная, стойкая к ударам и абразивным воздействиям грунтовка или промежуточное покрытие для стальных поверхностей, оцинкованной стали, легированной стали и алюминия, подвергаемых экстремально высоким воздействиям окружающей среды – особенно, когда объект находится в условиях частого выпадения конденсата и высокой влажности.</p> <p>В комбинации с соответствующими двухкомпонентными верхними материалами из групп материалов Permacor 2200, 2300 и 6200, Permacor 2040 создаёт системы покрытий, стойких к ударам и абразивным воздействиям для долговременной защиты стойкие к климатическим воздействиям в условиях сельской, городской, промышленной и приморской атмосферы в соответствии с ISO 12944-5.</p>
Данные о продукте	
Цвет:	Чёрный, чёрно-красный, примерно RAL 3007 и кремниевый серый, примерно RAL 7032. Другие – по запросу
Поверхность:	Полуматовая.
Норма упаковки:	15 кг основного компонента и 1,5 кг отвердителя.

Срок хранения: 24 мес. в сухом месте в оригинальной нераспечатанной таре при температуре +3...+30 °С. Дата истечения срока хранения указывается на этикетках тары.

Технические характеристики

Основа: Permacor 2040: модифицированная эпоксидная смола с низким содержанием растворителя.
Permacor-Härter 2040/00: полиамин.

Плотность (смесь): Ок. 1,55 г/см³.

Доля нелетучих веществ (смесь): По объёму ок. 74 % или ок. 477 мл/кг
По весу ок. 84 %

Содержание летучих органических соединений (VOC):

в соответствии с директивой EU VOC (1999/13/EC)

Ок. 248 г/л, определение в соответствии с ISO 11890-1

Содержание VOC: Разрешённое содержание VOC в соответствии с директивой по декоративной окраски EU (2004/42/EC) готового к использованию (категория продукта IIA/j, тип Lb): от 1.1.2007 = 550 г/л, начиная с 01.01.2010 = 500 г/л
Для продукта этого вида допускается содержание макс. 500 г/л **VOC**.

Теплостойкость: В сухой среде: ок. +80 °С продолжительно;
ок. +150 °С кратковременно.
Во влажной и жидких средах: по запросу.

Инструкции по применению

Подготовка

Поверхности:

Непосредственно на сталь:

Очистка абразивно-струйным способом до степени Sa 2 ½ по ISO 8501-1. Поверхность должна быть свободна от материалов, препятствующих адгезии.

На предыдущее покрытие:

Предыдущие подходящие и соответствующие системе слои должны быть неповреждёнными, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии. Очистить, удалить ржавчину, отремонтировать повреждённые участки. Соблюдайте интервалы времени при нанесении.

Оцинкованная сталь по ISO 1461:

Поверхность должна быть свободна от веществ, препятствующих адгезии. Очистить при необходимости.

Легированная сталь, алюминий:

Поверхность должна быть свободной от веществ, препятствующих адгезии. Очистить при необходимости.

Рекомендуемые предыдущие покрытия для стали:

Permacor 2004, 2029, 2204/VHS, 6205/VHS, 2305/Rapid, 2311/Rapid, 2328/Rapid, 2411, 2411/SW, 2428, 2511. Другие – по запросу.

Температура нанесения и сушки:

Мин. +5 °С (поверхности и объекта).

Относительная влажность:

Макс. 80 % (температура поверхности должна быть мин. на 3°С выше точки росы).

Подготовка покрывного материала:

Основной компонент тщательно размешать электрическим миксером, затем добавить отвердитель в указанной пропорции. Смесь тщательно перемешать до получения однородной массы. Далее смесь перелить в чистый сосуд и повторно перемешать.

Пропорция смешивания по весу:

Основной компонент : отвердитель 100 : 10 (10 : 1).

Жизнеспособность смеси:

Ок. 4 час. при +20 °С.

Способы нанесения материала:

По возможности, Permacor 2040 нужно наносить без разбавления. В зависимости от условий, можно добавить разбавитель, как указано:

Безвоздушное распыление:

0...3 % Verdünnungsmittel C.
Диаметр сопла $\geq 0,38$ мм.

Кистью или валиком:

0...5 % Verdünnungsmittel C.
Может оказаться, что на ажурных конструкциях или на конструкциях со сложной конфигурацией, рекомендованную толщину слоя трудно достичь сразу. Поэтому может потребоваться дополнительное нанесение, особенно с применением кисти.

Очистка инструмента:

Разбавителем Verdünnungsmittel C.

Сушка (твердение):
(при температуре поверхности +20 °C)

До отлипа: Ок. 4 час.
До нанесения следующего слоя: Ок. 16 час.
Полные нагрузки: Можно ходить: примерно через 3 дня.
Полная механическая и хим. стойкость через 7 дней.

Номинальная толщина сухого слоя:

80 мкм (соответствует толщине мокрого слоя 110 мкм)
120 мкм (соответствует толщине мокрого слоя 160 мкм)

Теоретическая кроющая способность:

Ок. 5,79 м²/кг или ок. 8,97 м²/л при 80 мкм.
Ок. 3,86 м²/кг или ок. 5,98 м²/л при 120 мкм.

Теоретический расход:

Ок. 0,173 кг/м² при 80 мкм.
Ок. 0,259 кг/м² при 120 мкм.
Практический расход зависит от состояния поверхности и способа нанесения

Нанесение последующих слоёв:

Нанесение этого же материала, Permacor 2004, 2029, 2215/EG-VHS, 2230/VHS, 2315/EG-Rapid, 2329/EG-Rapid, 2330, 2330/EG, 2429/EG, 2706, 2706/EG, 2707 и 6230/VHS.
Другие материалы – по запросу.

Важное замечание**Меры предосторожности:**

Пожалуйста, соблюдайте требования безопасности, приведенные на ярлыках оригинальной тары и в местных инструкциях.
Продукт должен сопровождаться паспортами безопасности.
Во время нанесения в закрытых комнатах, подвальных помещениях и шахтах и т.д., должна быть обеспечена достаточная вентиляция. Продукт держите далеко от открытого огня, включая сварку.
В плохо освещённых комнатах допускается использовать только безопасные электрические лампы. Установленное вентиляционное оборудование должно быть искробезопасным.
Жидкие, не полностью затвердевшие, разбавленные продукты не должны попадать в стоки и выливаться на землю во избежание загрязнения вод. Все утечки и жидкие отходы должны быть удалены согласно местным нормам здравоохранения и техники безопасности.
Дальнейшие указания содержатся в наших инструкциях «Здравоохранение и предотвращение аварий».
Продукт разработан только для промышленного использования.

