

# permacor® 2040

Соответствует требованиям  
по содержанию VOC

Эпоксидный покрывной материал с очень высокой долей нелетучих веществ.

<b>Описание материала</b>	<p>Permacor 2040 – современный двухкомпонентный покрывной материал на основе эпоксидной смолы со сверхнизким содержанием растворителя, обладающий следующими свойствами:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>§ Создаёт прочные покрытия с высокой химической и физической стойкостью в сочетании с исключительно высокой адгезией, даже если поверхности будут длительно подвергаться воздействию конденсата.</li> <li>§ Для нанесения на малоуглеродистую сталь, на оцинкованную сталь, нержавеющую сталь и алюминий.</li> <li>§ Превосходная антикоррозионная защита благодаря специальной комбинации пигментов – сочетания активного антикоррозионного пигмента и пигмента с барьерными свойствами.</li> <li>§ Особо экономична при нанесении – не требуется струйная подготовка поверхности при нанесении на цветные металлы.</li> <li>§ Может наноситься с толщиной сухого слоя от 80 до 200 мкм за одну технологическую операцию.</li> <li>§ Длительная теплостойкость до +80 °С.</li> <li>§ Пигменты не содержат свинца и хроматов.</li> <li>§ Одобрен в соответствии с немецким документом «TL/TP-ROR-Stahlbauten» (регламентирует защитные покрытия для транспортных конструкций и мостов). Зарегистрирован в Федеральном дорожном ведомстве (BASt), лист 81.</li> <li>§ Лёгок в нанесении и не наносит вреда окружающей среде вследствие низкого содержания растворителя. Соответствует требованиям по содержанию летучих органических соединений согласно EU Decopaint Directive (2004/42/EC) и EU VOC Directive (1999/13/EC).</li> </ul>
<b>Области применения:</b>	<p>Permacor 2040 используется как прочная, стойкая к ударам и абразивным воздействиям грунтовка или промежуточное покрытие для стальных поверхностей, оцинкованной стали, легированной стали и алюминия, подвергаемых экстремально высоким воздействиям окружающей среды – особенно, когда объект находится в условиях частого выпадения конденсата и высокой влажности.</p> <p>В комбинации с соответствующими двухкомпонентными верхними материалами из групп материалов Permacor 2200, 2300 и 6200, Permacor 2040 создаёт системы покрытий, стойких к ударам и абразивным воздействиям для долговременной защиты стойкие к климатическим воздействиям в условиях сельской, городской, промышленной и приморской атмосферы в соответствии с ISO 12944-5.</p>
<b>Данные о продукте</b>	
<b>Цвет:</b>	Чёрный, чёрно-красный, примерно RAL 3007 и кремниевый серый, примерно RAL 7032. Другие – по запросу
<b>Поверхность:</b>	Полуматовая.
<b>Норма упаковки:</b>	15 кг основного компонента и 1,5 кг отвердителя.

**Срок хранения:** 24 мес. в сухом месте в оригинальной нераспечатанной таре при температуре +3...+30 °С. Дата истечения срока хранения указывается на этикетках тары.

### Технические характеристики

**Основа:** Permacor 2040: модифицированная эпоксидная смола с низким содержанием растворителя.  
Permacor-Härter 2040/00: полиамин.

**Плотность (смесь):** Ок. 1,55 г/см<sup>3</sup>.

**Доля нелетучих веществ (смесь):** По объёму ок. 74 % или ок. 477 мл/кг  
По весу ок. 84 %

### Содержание летучих органических соединений (VOC):

в соответствии с директивой EU VOC (1999/13/EC)

Ок. 248 г/л, определение в соответствии с ISO 11890-1

**Содержание VOC:** Разрешённое содержание VOC в соответствии с директивой по декоративной окраски EU (2004/42/EC) готового к использованию (категория продукта IIA/j, тип Lb): от 1.1.2007 = 550 г/л, начиная с 01.01.2010 = 500 г/л  
Для продукта этого вида допускается содержание макс. 500 г/л **VOC**.

**Теплостойкость:** В сухой среде: ок. +80 °С продолжительно;  
ок. +150 °С кратковременно.  
Во влажной и жидких средах: по запросу.

### Инструкции по применению

#### Подготовка

#### Поверхности:

#### Непосредственно на сталь:

Очистка абразивно-струйным способом до степени Sa 2 ½ по ISO 8501-1. Поверхность должна быть свободна от материалов, препятствующих адгезии.

#### На предыдущее покрытие:

Предыдущие подходящие и соответствующие системе слои должны быть неповреждёнными, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии. Очистить, удалить ржавчину, отремонтировать повреждённые участки. Соблюдайте интервалы времени при нанесении.

#### Оцинкованная сталь по ISO 1461:

Поверхность должна быть свободна от веществ, препятствующих адгезии. Очистить при необходимости.

#### Легированная сталь, алюминий:

Поверхность должна быть свободной от веществ, препятствующих адгезии. Очистить при необходимости.

#### Рекомендуемые предыдущие покрытия для стали:

Permacor 2004, 2029, 2204/VHS, 6205/VHS, 2305/Rapid, 2311/Rapid, 2328/Rapid, 2411, 2411/SW, 2428, 2511. Другие – по запросу.

#### Температура нанесения и сушки:

Мин. +5 °С (поверхности и объекта).

#### Относительная влажность:

Макс. 80 % (температура поверхности должна быть мин. на 3°С выше точки росы).

#### Подготовка покрывного материала:

Основной компонент тщательно размешать электрическим миксером, затем добавить отвердитель в указанной пропорции. Смесь тщательно перемешать до получения однородной массы. Далее смесь перелить в чистый сосуд и повторно перемешать.

#### Пропорция смешивания по весу:

Основной компонент : отвердитель 100 : 10 (10 : 1).

#### Жизнеспособность смеси:

Ок. 4 час. при +20 °С.

**Способы нанесения материала:**

По возможности, Permacor 2040 нужно наносить без разбавления. В зависимости от условий, можно добавить разбавитель, как указано:

**Безвоздушное распыление:**

0...3 % Verdünnungsmittel C.  
Диаметр сопла  $\geq 0,38$  мм.

**Кистью или валиком:**

0...5 % Verdünnungsmittel C.  
Может оказаться, что на ажурных конструкциях или на конструкциях со сложной конфигурацией, рекомендованную толщину слоя трудно достичь сразу. Поэтому может потребоваться дополнительное нанесение, особенно с применением кисти.

**Очистка инструмента:**

Разбавителем Verdünnungsmittel C.

**Сушка (твердение):**

(при температуре поверхности +20 °C)

До отлипа:

Ок. 4 час.

До нанесения следующего слоя:

Ок. 16 час.

Полные нагрузки:

Можно ходить: примерно через 3 дня.

Полная механическая и хим. стойкость через 7 дней.

**Номинальная толщина сухого слоя:**

80 мкм

(соответствует толщине мокрого слоя 110 мкм)

120 мкм

(соответствует толщине мокрого слоя 160 мкм)

**Теоретическая кроющая способность:**

Ок. 5,79 м<sup>2</sup>/кг

или ок. 8,97 м<sup>2</sup>/л при 80 мкм.

Ок. 3,86 м<sup>2</sup>/кг

или ок. 5,98 м<sup>2</sup>/л при 120 мкм.

**Теоретический расход:**

Ок. 0,173 кг/м<sup>2</sup> при 80 мкм.

Ок. 0,259 кг/м<sup>2</sup> при 120 мкм.

Практический расход зависит от состояния поверхности и способа нанесения

**Нанесение последующих слоёв:**

Нанесение этого же материала, Permacor 2004, 2029, 2215/EG-VHS, 2230/VHS, 2315/EG-Rapid, 2329/EG-Rapid, 2330, 2330/EG, 2429/EG, 2706, 2706/EG, 2707 и 6230/VHS.

Другие материалы – по запросу.

**Важное замечание****Меры предосторожности:**

Пожалуйста, соблюдайте требования безопасности, приведенные на ярлыках оригинальной тары и в местных инструкциях.

Продукт должен сопровождаться паспортами безопасности.

Во время нанесения в закрытых комнатах, подвальных помещениях и шахтах и т.д., должна быть обеспечена достаточная вентиляция. Продукт держите далеко от открытого огня, включая сварку.

В плохо освещённых комнатах допускается использовать только безопасные электрические лампы. Установленное вентиляционное оборудование должно быть искробезопасным.

Жидкие, не полностью затвердевшие, разбавленные продукты не должны попадать в стоки и выливаться на землю во избежание загрязнения вод. Все утечки и жидкие отходы должны быть удалены согласно местным нормам здравоохранения и техники безопасности.

Дальнейшие указания содержатся в наших инструкциях «Здравоохранение и предотвращение аварий».

Продукт разработан только для промышленного использования.

Представленные выше данные, основанные на наших знаниях и опыте, в особенности рекомендации по подготовке, нанесению и применению продукции SIKА, рассчитаны только для нормальных условий работы при ее надлежащем хранении и использовании по назначению. Вследствие разнообразия материалов, обрабатываемых поверхностей и условий работы соблюдение изложенных в данном документе указаний, а также устных рекомендаций (не имеющих юридической силы) не гарантирует положительного результата, мы не несем за него ответственности, за исключением случаев преднамеренного обмана или грубой халатности с нашей стороны. В таких случаях Покупатель должен доказать, что он своевременно предоставил SIKА в письменной форме подробную информацию о проекте и получил от SIKА письменное подтверждение на применение продукции. Покупатель обязан проверять пригодность продукции для намеченной цели. За производителем сохраняется право на изменения спецификации продукции. Права собственности третьих лиц соблюдаются. Принятые условия продажи и поставки остаются в силе. Считать действительным новое издание технической инструкции, копии которой мы предоставляем по запросу.



«                      » .  
-                      141  
/                      (3822) 282-366  
[www.politexcom.ru](http://www.politexcom.ru)