

# permacor® 2004

Соответствует требованиям  
по содержанию VOC

Эпоксидный покрывной материал с очень высокой долей сухого остатка.

## Описание

### Описание материала

Permacor 2004 – современный двухкомпонентный покрывной материал на основе эпоксидной смолы, с очень низким содержанием растворителя, со следующими свойствами:

- § Создаёт прочное покрытие с высокой химической и механической стойкостью одновременно с превосходными адгезионными свойствами.
- § Не требователен к подготовке поверхности – используется для антикоррозионной защиты после ручного удаления ржавчины (до St 2 по ISO 12944-4).
- § Превосходная антикоррозионная защита благодаря специальной комбинации пигментов – используется комбинация усиление алюминием и железной слюдой.
- § Длительная теплостойкость до +120 °C.
- § Пигменты не содержат свинца и хрома.
- § Может наноситься с толщиной сухого слоя 70...160 мкм за одну технологическую операцию.
- § Одобрен в соответствии с немецким документом «TL/TP-ROR-Stahlbauten» (регламентирует защитные покрытия для транспортных конструкций и мостов). Зарегистрирован в Федеральном дорожном ведомстве (BASt), лист 94.
- § Сертифицирован Регистром Ллойда в качестве двухслойного покрытия для ремонта внутренних покрытий балластных танков.
- § Имеет заключение ВНИИСТ для антикоррозионной защиты наружных поверхностей резервуаров.
- § Имеет типовое одобрение Российского Морского Регистра Судоходства.
- § Испытан и внесён в соответствии со спецификацией Eni/Agip 20000 VAR.PAI.FUN.
- § Лёгок в нанесении и не наносит вреда окружающей среде вследствие низкого содержания растворителя. Соответствует требованиям по содержанию летучих органических соединений согласно EU Decoraint Directive (2004/42/EC) и EU VOC Directive (1999/13/EC).

### Области применения:

Permacor 2004 идеально подходит в качестве покрытия для стальных поверхностей, подготовка которых абразивно-струйным способом невозможна.

В комбинации с соответствующими двухкомпонентными верхними покрывными материалами из систем Permacor 2200 или 2330, Permacor 2004 обеспечивает абразивно- и ударную стойкость систем покрытий для длительной антикоррозионной защиты и высокую стойкость к атмосферным воздействиям в условиях сельской, городской, промышленной и приморской атмосферы, в соответствии с ISO 12944-5



## Данные о продукте

<b>Цвет:</b>	алюминий, другие – по запросу		
<b>Поверхность:</b>	глянцевая.		
<b>Норма упаковки:</b>	15 кг основного компонента и 1,5 кг отвердителя. 5 кг основного компонента и 0,5 кг отвердителя.		
<b>Срок хранения:</b>	24 месяца в сухом месте в нераспечатанной оригинальной таре при температуре +3...+30 °С. Точная дата истечения срока хранения указывается на этикетках тары.		

## Технические характеристики

<b>Основа:</b>	Permacor 2004:	эпоксидная смола с низким содержанием-растворителя.	
	Permacor-Härter 2004/00:	модифицированный полиамин.	
<b>Плотность (смесь):</b>	1,7 г/см <sup>3</sup> .		
<b>Доля нелетучих веществ (смесь):</b>	по объёму	ок. 83 %	или ок. 488 мл/кг
	по весу	ок. 91 %	
<b>Содержание летучих органических соединений (VOC):</b>	в соответствии с директивой EU VOC (1999/13/EC) ок. 153 г/л, определение в соответствии с ISO 11890-1		
<b>Содержание VOC:</b>	Разрешённое содержание VOC в соответствии с директивой по декоративной окраски EU (2004/42/EC) готового к использованию (категория продукта IIA/j, тип Lb): от 1.1.2007 = 550 г/л, начиная с 01.011.2010 = 500 г/л Для продукта этого вида допускается содержание макс. 500 г/л <b>VOC</b> .		
<b>Теплостойкость:</b>	в сухой среде:	ок. +120 °С продолжительно, ок. +150 °С кратковременно.	
	во влажной и жидких средах:	по запросу.	

## Инструкции по применению

<b>Подготовка основания (сталь или ремонт старого красочного покрытия):</b>	Ручное удаление ржавчины до степени минимум St 2 (ISO 8501-1). Обеспечить отсутствие на поверхности веществ, препятствующих адгезии. В местах частого выпадения конденсата и тяжелой точечной коррозии, поверхности должны быть очищены до степени St 3 (ISO 8501-1) с последующей очисткой водой под высоким давлением или струей пара до полного удаления инициаторов коррозии. За счёт очистки поверхности до степени Sa 2 ½ (ISO 8501-1) срок службы покрытия или системы покрытий можно существенно продлить.			
<b>Температура нанесения и сушки:</b>	Мин. +10 °С (поверхности и объекта). Идеально: $\geq 15$ °С.			
<b>Относительная влажность:</b>	Макс. 80 % (температура поверхности должна быть мин. на 3 °С выше точки росы).			
<b>Подготовка покрывного материала:</b>	Основной компонент тщательно размешать электрическим миксером, затем добавить отвердитель в указанной пропорции. Смесь тщательно перемешать до получения однородной массы. Далее смесь перелить в чистый сосуд и повторно перемешать.			
<b>Пропорция смешивания по весу:</b>	Основной компонент : отвердитель = 100 : 10 (10 : 1).			
<b>Жизнеспособность:</b>	+10 °С	+20 °С	+30 °С	
	Ок. 2,5 час.	Ок. 1,5 час.	Ок. 0,5 час.	

<b>Способы нанесения материала:</b>	По возможности, Permacor 2004 должен наноситься без разбавления. В зависимости от условий, можно добавить разбавитель, как указано:	
	<b>Безвоздушное распыление:</b>	0...5 % Verdünnungsmittel C. Диаметр сопла $\geq 0,38$ мм.
	<b>Кистью или валиком:</b>	0...5 % Verdünnungsmittel C. Может оказаться, что на ажурных конструкциях или на конструкциях со сложной конфигурацией, номинальную толщину слоя 160 мкм трудно достичь сразу. Поэтому может потребоваться дополнительное нанесение, особенно с применением кисти (валика).
<b>Очистка инструмента:</b>	Разбавителем Verdünnungsmittel C.	
<b>Время сушки (твердения) при температуре поверхности +20 °C:</b>	§ до отлипа:	ок. 8 час.
	§ до нанесения следующего слоя:	ок. 12 час. макс. 3 мес.
	При использовании в качестве внутреннего покрытия если интервал времени до нанесения следующего слоя больше 48 час, то необходима абразивно-струйная обработка предыдущего слоя.	
	§ можно ходить:	ок. 24 час.
	§ полная механическая и химическая стойкость:	7суток.
<b>Номинальная толщина сухого слоя:</b>	80 мкм	соответствует толщине мокрого слоя ок. 95 мкм.
	160 мкм	соответствует толщине мокрого слоя ок. 195 мкм.
Практически достижимый диапазон толщины сухого слоя, наносимого за один технологический цикл 70...200 мкм.		
<b>Теоретическая кроющая способность:</b>	Ок. 6,10 м <sup>2</sup> /кг Ок. 3,05 м <sup>2</sup> /кг	или ок. 10,37 м <sup>2</sup> /л при 80 мкм. или ок. 5,19 м <sup>2</sup> /л при 160 мкм.
<b>Теоретический расход:</b>	Ок. 0,164 кг/м <sup>2</sup> Ок. 0,328 кг/м <sup>2</sup>	при 80 мкм. при 160 мкм.
Практический расход определяется состоянием поверхности и способом нанесения.		
<b>Нанесение последующих слоёв:</b>	Нанесение этого же материала. Для эксплуатации в условиях коррозионноактивной атмосферы также: Permacor 2029, 2040, 2215/EG-VHS, 2230/VHS, 2315/EG-Rapid, 2329/EG-Rapid, 2330, 2330/EG, 2429/EG, 2706, 2706/EG, 2707 и 6230/VHS. Другие материалы – по запросу.	
<b>Важное замечание</b>		
<b>Меры предосторожности:</b>	Пожалуйста, соблюдайте требования безопасности, приведенные на ярлыках оригинальной тары и в местных инструкциях. Продукт должен сопровождаться паспортами безопасности. Во время нанесения в закрытых комнатах, подвальных помещениях и шахтах и т.д., должна быть обеспечена достаточная вентиляция. Продукт держите далеко от открытого огня, включая сварку. В плохо освещённых комнатах допускается использовать только безопасные электрические лампы. Установленное вентиляционное оборудование должно быть искробезопасным. Жидкие, не полностью затвердевшие, разбавленные продукты не должны попадать в стоки и выливаться на землю во избежание загрязнения вод. Все утечки и жидкие отходы должны быть удалены согласно местным нормам здравоохранения и техники безопасности. Дальнейшие указания содержатся в наших инструкциях «Здравоохранение и предотвращение аварий». Продукт разработан только для промышленного использования.	

