

Уретан-алкидный верхний покрывной материал с высокой долей нелетучих веществ.

### Описание материала

Permacor 1907 – современный однокомпонентный верхний покрывной материал с низким содержанием растворителя на основе комбинации уретановой и алкидной смол, обладающий следующими свойствами:

- Создаёт толстослойное стойкие верхние покрытия с исключительно высокой адгезией.
- Для малоуглеродистой стали, предварительно покрытой грунтовкой, для непосредственного нанесения на оцинкованную сталь, нержавеющую сталь и алюминий
- Особенно подходит для частичного ремонта старых лакокрасочных покрытий.
- Высокая доля нелетучих веществ.
- Почти без запаха.
- Длительная теплостойкость до +80 °С.
- Пигменты не содержат свинца и хроматов.
- Может покрываться покрытиями на основе одно- и двухкомпонентных материалов.
- Одобрена в соответствии с немецким документом «TL/TP-ROR-Stahlbauten» (регламентирует защитные покрытия для транспортных конструкций и мостов). Зарегистрирован в Федеральном дорожном ведомстве (BASt), лист 93.
- Имеет типовое одобрение Российского Морского Регистра Судоходства.
- Лёгок в нанесении и не наносит вреда окружающей среде вследствие низкого содержания растворителя. Соответствует требованиям по содержанию летучих органических соединений согласно EU Decopaint Directive (2004/42/EC).

### Области применения:

Permacor 1907 используется как химически стойкое верхнее покрытие для металлических конструкций подвергаемых климатическим воздействиям, в особенности, для частичного ремонта старых лакокрасочных покрытий, например, для промышленных металлоконструкций, труб, внешних поверхностей резервуаров, столбов уличного освещения, опор, мачт, стен и крыш.

Как часть группы материалов Permacor 1900, Permacor 1907 создаёт универсальные системы покрытий для эксплуатации внутри помещений и на открытом воздухе, стойкие к климатическим воздействиям в условиях сельской, городской и промышленной атмосферы в соответствии с ISO 12944-5.

### Данные о продукте

**Цвет:** По каталогам RAL и NCS. Другие – по запросу

**Поверхность:** Полуматовая.

**Норма упаковки:** 25 кг и 5 кг.

**Срок хранения:** 12 мес. в сухом месте в оригинальной нераспечатанной таре при температуре +3...+30 °С. Дата истечения срока хранения указывается на этикетках тары.

## Технические характеристики

**Основа:** Комбинация уретановой и алкидной смол с низким содержанием растворителя.

**Плотность (смесь):** Ок. 1,5 г/см<sup>3</sup>.

**Доля нелетучих веществ (смесь):** По объёму ок. 59% или ок. 393 мл/кг  
По весу ок. 78 %

### Содержание летучих органических соединений (VOC):

в соответствии с директивой EU VOC (1999/13/EC)

Ок. 330 г/л, определение в соответствии с ISO 11890-1

**Содержание VOC:** Разрешённое содержание VOC в соответствии с директивой по декоративной окраски EU (2004/42/EC) готового к использованию (категория продукта IIA/j, тип Lb): от 1.1.2007 = 550 г/л, начиная с 01.01.2010 = 500 г/л  
Для продукта этого вида допускается содержание макс. 500 г/л **VOC**.

**Теплостойкость:** В сухой среде: ок. +80 °С продолжительно;  
ок. +120 °С кратковременно.  
Во влажной и жидких средах: по запросу.

## Инструкции по применению

### Подготовка основания:

**Сталь:** Предыдущие подходящие и соответствующие системе слои должны быть неповреждёнными, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии. Очистить, удалить ржавчину, отремонтировать повреждённые участки. Соблюдайте интервалы времени при нанесении.

**Оцинкованная сталь по ISO 1461:** Поверхность должна быть свободна от веществ, препятствующих адгезии. Поверхности, подверженные частому выпадению конденсата, должны быть очищены лёгкой струйной очистке (blasting) по ISO 12944-4. Использовать только неметаллический абразив.

**Легированная сталь:** Провести струйную обработку по ISO 12944-4. Использовать только неметаллический абразив. Поверхность должна быть свободной от веществ, препятствующих адгезии.

**Температура нанесения и сушки:** Мин. +5 °С (поверхности и объекта).

**Относительная влажность:** Макс. 80 % (температура поверхности должна быть мин. на 3°С выше точки росы).

### Подготовка покрывного материала:

Тщательно перемешать электрическим миксером.

**Способы нанесения материала:** По возможности, Permacor 1907 нужно наносить без разбавления. В зависимости от условий, можно добавить разбавитель, как указано:

**Безвоздушное распыление:** 0...7 % Verdünnungsmittel A.  
Диаметр сопла ≥ 0,38 мм.

**Воздушное распыление:** 5...10 % Verdünnungsmittel A.  
Диаметр сопла ≥ 1,3 мм.

**Кистью или валиком:** 0...3 % Verdünnungsmittel A.  
Может оказаться, что на ажурных конструкциях или на конструкциях со сложной конфигурацией, рекомендованную толщину слоя 80 мкм трудно достичь сразу. Поэтому может потребоваться дополнительное нанесение, особенно с применением кисти.

