

permacor® 1907/EG

Уретан-алкидный верхний покрывной материал с железной слюдкой и высокой долей нелетучих веществ.

Описание материала

Permacor 1907/EG – современный однокомпонентный покрывной материал с низким содержанием растворителя на основе комбинации уретановой и алкидной смол, обладающий следующими свойствами:

- Создаёт толстослойные стойкие грунтовочные, промежуточные и (или) верхние покрытия с исключительно высокой адгезией.
- Для малоуглеродистой стали, предварительно покрытой грунтовкой, для непосредственного нанесения на оцинкованную сталь, нержавеющую сталь и алюминий.
- Не требователен к подготовке поверхности - подходит для антикоррозионной защиты стальных поверхностей после ручного удаления ржавчины (минимально до степени St 2 по ISO 12944-4).
- Особенно подходит для частичного ремонта старых лакокрасочных покрытий.
- Очень длительная стойкость и непроницаемость для влаги вследствие высокого содержания железной слюдки.
- Высокая доля нелетучих веществ.
- Почти без запаха.
- Длительная теплостойкость до +80 °С.
- Пигменты не содержат свинца и хроматов.
- Может покрываться покрытиями на основе одно- и двухкомпонентных материалов.
- Одобрена в соответствии с немецким документом «TL/TP-ROR-Stahlbauten» (регламентирует защитные покрытия для транспортных конструкций и мостов). Зарегистрирован в Федеральном дорожном ведомстве (BASt), лист 93.
- Лёгок в нанесении и не наносит вреда окружающей среде вследствие низкого содержания растворителя. Соответствует требованиям по содержанию летучих органических соединений согласно EU Decopaint Directive (2004/42/EC).

Области применения:

Permacor 1907/EG идеально подходит в качестве грунтовки для стальных поверхностей, подготовка которых пескоструйным способом невозможна и для непосредственного нанесения на оцинкованную сталь, легированную сталь и алюминий.

Permacor 1907/EG используется как химически стойкое промежуточное или верхнее покрытие для металлических конструкций подвергаемых климатическим воздействиям, в особенности, для частичного ремонта старых лакокрасочных покрытий, например, для промышленных металлоконструкций, труб, внешних поверхностей резервуаров, столбов уличного освещения, опор, мачт, стен и крыш.

Как часть группы материалов Permacor 1900, Permacor 1907 создаёт универсальные системы покрытий для эксплуатации внутри помещений и на открытом воздухе, стойкие к климатическим воздействиям в условиях сельской, городской и промышленной атмосферы в соответствии с ISO 12944-5.

Данные о продукте

Цвет:	По каталогам DP и PX. Другие – по запросу	
Поверхность:	Матовая.	
Норма упаковки:	25 кг и 5 кг.	
Срок хранения:	12 мес. в сухом месте в оригинальной нераспечатанной таре при температуре +3...+30 °С. Дата истечения срока хранения указывается на этикетках тары.	

Технические характеристики

Основа:	Комбинация уретановой и алкидной смол с низким содержанием растворителя.	
Плотность (смесь):	Ок. 1,6 г/см ³ .	
Доля нелетучих веществ (смесь):	По объёму По весу	ок. 58% или ок. 363 мл/кг ок. 79 %
Содержание летучих органических соединений (VOC):	Ок. 336 г/л, определение в соответствии с ISO 11890-1	
Содержание VOC: в соответствии с директивой EU (2004/42/EC)	Разрешённое содержание VOC в соответствии с директивой по декоративной окраски EU (2004/42/EC) готового к использованию (категория продукта IIA/j, тип Lb): от 1.1.2007 = 550 г/л, начиная с 01.011.2010 = 500 г/л Для продукта этого вида допускается содержание макс. 500 г/л VOC .	
Теплостойкость:	В сухой среде: Во влажной и жидких средах:	ок. +80 °С продолжительно; ок. +120 °С кратковременно. по запросу.

Инструкции по применению

Подготовка основания:

Непосредственно на сталь, ремонт старого покрытия:	Ручное удаление ржавчины до степени минимум St 3 (ISO 8501-1). Обеспечить отсутствие на поверхности веществ, препятствующих адгезии. В местах частого выпадения конденсата и тяжелой точечной коррозии, поверхность должна быть дополнительно промыта водой под высоким давлением или струей пара до полного удаления инициаторов коррозии. За счёт очистки поверхности до степени Sa 2 ½ (ISO 8501-1) срок службы покрытия или системы покрытий можно существенно продлить.
С предыдущим покрытием:	Предыдущие подходящие и соответствующие системе слои должны быть неповреждёнными, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии. Очистить, удалить ржавчину, отремонтировать повреждённые участки. Соблюдайте интервалы времени при нанесении.
Оцинкованная сталь по ISO 1461:	Поверхность должна быть свободна от веществ, препятствующих адгезии. Поверхности, подверженные частому выпадению конденсата, должны быть очищены лёгкой струйной очистке (blasting) по ISO 12944-4. Использовать только неметаллический абразив.
Легированная сталь:	Провести струйную обработку по ISO 12944-4. Использовать только неметаллический абразив. Поверхность должна быть свободной от веществ, препятствующих адгезии.

Рекомендуемые предыдущие покрытия для стали:

Permacor 1511, 1705, 1905. Другие – по запросу.

Температура нанесения и сушки: Мин. +5 °С (поверхности и объекта).

Относительная влажность: Макс. 80 % (температура поверхности должна быть мин. на 3°С выше точки росы).

Подготовка материала: Тщательно перемешать электрическим миксером.

Способы нанесения материала:	По возможности, Permacor 1907/EG нужно наносить без разбавления. В зависимости от условий, можно добавить разбавитель, как указано:	
	Безвоздушное распыление:	0...7 % Verdünnungsmittel A. Диаметр сопла $\geq 0,38$ мм.
	Воздушное распыление:	5...10 % Verdünnungsmittel A. Диаметр сопла $\geq 1,3$ мм.
	Кистью или валиком:	0...3 % Verdünnungsmittel A. Может оказаться, что на ажурных конструкциях или на конструкциях со сложной конфигурацией, рекомендованную толщину слоя 80 мкм трудно достичь сразу. Поэтому может потребоваться дополнительное нанесение, особенно с применением кисти.
Для получения оптически однородной поверхности верхнего покрытия, содержащего железную слюдку, нужно осуществлять движение кистью или валиком в одном направлении. Для избежания образования полос, необходимо наносить материал распылением.		
Очистка инструмента:	Разбавителем Verdünnungsmittel A.	
Сушка (твердение): (при температуре поверхности +20 °C)	До отлипа:	Ок. 2 час.
	До нанесения следующего слоя:	Ок. 12 час. при нанесении этого же материала или Permacor 1907. Ок. 2 дней при нанесении Permacor 2330 или 2330/EG. Для других материалов требуется пробное нанесение.
	Полные нагрузки:	Можно ходить: ок. 72 час. Полная механическая и хим. стойкость через 7 дней.
Номинальная толщина сухого слоя:	50 мкм 80 мкм	(соответствует толщине мокрого слоя 85 мкм) (соответствует толщине мокрого слоя 140 мкм)
Теоретическая кроющая способность:	Ок. 7,26 м ² /кг Ок. 4,54 м ² /кг	или ок. 11,62 м ² /л при 50 мкм. или ок. 7,26 м ² /л при 80 мкм.
Теоретический расход:	Ок. 0,138 кг/м ² Ок. 0,220 кг/м ²	при 50 мкм. при 80 мкм. Практический расход зависит от состояния поверхности и способа нанесения
Нанесение последующих слоёв:	Нанесение этого же материала, Permacor 1907, 2330, 2330/EG. Другие материалы – по запросу.	
Важное замечание		
Меры предосторожности:	<p>Пожалуйста, соблюдайте требования безопасности, приведенные на ярлыках оригинальной тары и в местных инструкциях.</p> <p>Продукт должен сопровождаться паспортами безопасности.</p> <p>Во время нанесения в закрытых комнатах, подвальных помещениях и шахтах и т.д., должна быть обеспечена достаточная вентиляция. Продукт держите далеко от открытого огня, включая сварку.</p> <p>В плохо освещённых комнатах допускается использовать только безопасные электрические лампы. Установленное вентиляционное оборудование должно быть искробезопасным.</p> <p>Жидкие, не полностью затвердевшие, разбавленные продукты не должны попадать в стоки и выливаться на землю во избежание загрязнения вод. Все утечки и жидкие отходы должны быть удалены согласно местным нормам здравоохранения и техники безопасности.</p> <p>Дальнейшие указания содержатся в наших инструкциях «Здравоохранение и предотвращение аварий».</p> <p>Продукт разработан только для промышленного использования.</p>	

