

Области применения:	Permacor 136/TW идеально подходит для антикоррозионной защиты стали, нержавеющей стали, алюминия, поверхностей бетона и цементных штукатурок, подверженных непосредственному воздействию различных сред (смотрите лист химической стойкости). Основное использование Permacor 136/TW – внутреннее покрытие резервуаров, бункеров, емкостей, труб и оборудования в водоснабжении, производстве продуктов питания и напитков.
----------------------------	--

Данные о продукте

Цвет:	Бежевый, голубой, красно-коричневый, другие по запросу.
Поверхность:	Глянцевая.
Норма упаковки:	10 кг основного компонента и 3 кг отвердителя.
Срок хранения:	12 месяцев в сухом месте в оригинальной нераспечатанной таре при температуре +3...+30 °С. Точная дата истечения срока хранения указывается на этикетках тары.

Технические характеристики

Основа:	Permacor 136/TW: эпоксидная смола без растворителя. Permacor-Härter 136/TW-00: полиамин.
----------------	---

Плотность (смесь):	ок. 1,35 г/см ³ .
---------------------------	------------------------------

Доля нелетучих веществ (смесь):	<ul style="list-style-type: none"> ▪ по объёму: ок. 100 % или 740 мл/кг. ▪ по весу: ок. 100 %
--	---

Содержание летучих органических соединений (VOC):

в соответствии с директивой EU VOC (1999/13/EC)

ок. 0 г/л, определение в соответствии с ISO 11890-1

Содержание VOC:

в соответствии с директивой EU (2004/42/EC)

Разрешённое содержание VOC в соответствии с директивой по декоративной окраски EU (2004/42/EC) готового к использованию (категория продукта IIA/j, тип Lb):
от 1.1.2007 = 550 г/л, начиная с 01.01.2010 = 500 г/л

Для продукта этого типа допускается содержание макс. 500 г/л **VOC**.

Трещиноперекрывающая способность (согл. DIBt):

Ок. 0,2 мм (в составе ламинатной системы)

Теплостойкость:	в сухой среде: ок. +100 °С продолжительно, во влажной и жидких средах: по запросу.
------------------------	---

Инструкции по применению

Подготовка основания:

Сталь:	Удалить сварочные брызги, зачистить сварные соединения и швы по EN 14879-1. Очистить абразивно-струйным способом до степени Sa 2 ½ по ISO 8501-1. Средняя высота рельефа микронеровностей $R_z \geq 50$ мкм. Удалить вещества, препятствующие адгезии.
---------------	---

Нержавеющая сталь, алюминий:	Провести абразивно-струйную очистку минеральным абразивом по ISO 12944-4. Использовать только неметаллический абразив. Средняя высота рельефа микронеровностей $R_z \geq 50$ мкм. Удалить вещества, препятствующие адгезии.
-------------------------------------	---

Бетон, цементная стяжка:	<p>Основания, подготовленные к нанесению покрытия, должны соответствовать строительно-техническим нормам, быть прочными, шероховатыми, свободными от старых покрытий, препятствующих адгезии. Предел прочности основания при растяжении по DIN 1048 должен в среднем составлять не менее 1,5 Н/мм² и отдельные значения должны быть не ниже 1,0 Н/мм².</p> <p>При высоких механических нагрузках среднее значение должно составлять 2,0 Н/мм² и минимальное отдельное значение 1,5 Н/мм². При выполнении покрытия следует наносить предварительные слои, соответствующие системе, и интервалы их отверждения должны быть соблюдены.</p>		
Рекомендованное предварительное покрытие:	Без предварительного покрытия.		
Бетон:	Betonol S 165, G 170, G 177. Другие – по запросу.		
Температура нанесения и сушки:	Мин. +15 °С. (Поверхности и окружающей среды).		
Относительная влажность:	<p>Максимально 80 % (температура поверхности должна превышать точку росы минимум на 3 °С).</p> <p>При работе вблизи этих граничных значений (например, в подвалах) рекомендуется использование обогревательные и осушающие устройства.</p>		
Подготовка покрывного материала:	Используя электрический миксер, основной компонент тщательно размешать, затем добавить отвердитель в указанной пропорции. Смесь тщательно перемешать электрическим миксером до получения однородной массы. Далее смесь перелить в чистый сосуд и повторно коротко перемешать.		
Пропорция смешивания по массе:	Основной компонент : отвердитель = 100 : 30.		
Жизнеспособность:	+20 °С	+30 °С	
	ок. 30 мин.	ок. 15 мин.	
Способ нанесения:	Permacor 136/TW наносить, не разбавляя.		
	Безвоздушное распыление:	Использовать мощный аппарат, например, WIWA 18066, WIWA Professional 28064 (Magnum 28064). Сетки удалить, работать с прямым забором (без гибкого подающего шланга).	
	Диаметр сопла:	≥0,48 мм.	
	Угол распылен.:	Например, 50°.	
	Распылительный шланг:	3/8", 20 м максимально. Перед пистолетом 1/2" ок. 2 м.	
	Температура материала:	+20 °С минимально.	
	При более низкой температуре рекомендуется использовать подогрев материала с помощью проточного нагревателя и использовать теплоизоляцию распылительного шланга. Аналогично, при использовании более длинного шланга.		
	Кистью или валиком:	Пузырьки, которые могут появляться, разровнять плоской кистью. Для получения минимальной толщины 400 мкм, требуется несколько проходов (как правило, три).	
	Ремонт:	Нанесение кистью, валиком только для небольших площадей. Поврежденные поверхности зачистить шлифованием или легкой струйной очисткой. Удалить пыль и сразу же покрыть материалом.	

Очистка оборудования:	Verdünnungsmittel E+B
Время сушки (твердения) при +20 °C:	<ul style="list-style-type: none"> ▪ до отлипа: ок. 14 час.; ▪ до нанесения следующего слоя: ок. 8 час., макс. 36 час. <p>Если интервал времени до нанесения следующего слоя больше указанного максимального, то необходима абразивная обработка предыдущего слоя.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ можно ходить: ок. 24 час. ▪ полная механическая и химическая стойкость: 7 суток. <p>Резервуары и трубы могут закрываться сразу после нанесения материала. Покрытие высыхает без доступа свежего воздуха.</p>
Рекомендованная толщина сухого слоя:	<p>400 мкм на слой (толщина сухого слоя равна толщине мокрой плёнки). Это положение может быть изменено на отдельных площадях согласно основным эксплуатационным документам с одобрения заказчика.</p> <p>Мин. 300 мкм, макс. 800 мкм.</p> <p>В исключительных случаях по запросу.</p>
Теоретическая кроющая способность:	<p>Ок. 2,47 м²/кг или 3,3 м²/л при толщине 300 мкм.</p> <p>Ок. 1,85 м²/кг или 2,5 м²/л при толщине 400 мкм.</p>
Теоретический расход:	<p>Ок. 0,405 кг/м² при 300 мкм.</p> <p>Ок. 0,541 кг/м² при 400 мкм.</p> <p>Практический расход определяется состоянием поверхности и способом нанесения.</p>
Проверка на пористость:	<p>Прибором высокого напряжения (например, Фишер - пороскоп H2D, H8D или HV20D с резиновым электродом). Испытательное напряжение 5 В на 1 мкм толщины слоя.</p>
Нанесение последующих слоёв:	<p>Нанесение этого же материала.</p> <p>Нанесение других материалов – по запросу.</p>
Указание по первому заполнению:	<p>Перед первым заполнением недавно покрытых резервуаров или труб для пищевых продуктов, рекомендуется, чтобы сосуд был полностью заполнен водой в течение, по крайней мере, 24 часов как объединение метода очистки и испытания давлением.</p> <p>Иначе поверхности должны быть полностью вымыты струёй воды минимум за день до заполнения!</p>

Важное замечание

Меры предосторожности	<p>Пожалуйста, соблюдайте требования безопасности на ярлыках оригинальной тары и в местных инструкциях.</p> <p>Продукт должен сопровождаться паспортами безопасности.</p> <p>Во время нанесения в закрытых комнатах, подвальных помещениях и шахтах и т.д., должна быть обеспечена достаточная вентиляция. Продукт держите далеко от открытого огня, включая сварку.</p> <p>В плохо освещённых комнатах допускается использовать только безопасные электрические лампы. Установленное вентиляционное оборудование должно быть искробезопасным.</p> <p>Жидкие, не полностью затвердевшие, разбавленные продукты не должны попадать в стоки и выливаться на землю во избежание загрязнения вод. Все утечки и жидкие отходы должны быть удалены согласно местным нормам здравоохранения и техники безопасности.</p> <p>Дальнейшие указания содержатся в наших инструкциях «Здравоохранение и предотвращение аварий».</p> <p>Продукт разработан только для промышленного использования.</p>
------------------------------	---

Рекомендуемые проверенные системы покрытий.

Для обеспечения контроля перекрытия при многослойном нанесении, рекомендуется выполнять покрытие Permacor 136/TW с чередующимися цветами слоёв.

Система А:

Защита поверхности стали, нержавеющей стали и алюминия.
Нанесение безвоздушным распылением.

Покрытие	1 x Permacor 136/TW Рекомендуемая толщина сухого слоя 400 мкм
Основание	По п. «Подготовка основания: сталь, нержавеющая сталь, алюминий»

Система В:

Защита поверхности стали, нержавеющей стали и алюминия.
Нанесение кистью, валиком.

Покрытие	3 x Permacor 136/TW Рекомендуемая толщина сухого слоя - 140 мкм на слой
Основание	По п. «Подготовка основания: сталь, нержавеющая сталь, алюминий»

Система С:

Защита минеральных поверхностей.
Нанесение верхнего слоя безвоздушным распылением.

Покрытие	1 x Permacor 136/TW Рекомендуемая толщина сухого слоя 400 мкм
Грунтовка	1 x Betonol G 170
Выравнивающая шпаклёвка	2 x Betonol S 165
Основание	По п. «Подготовка основания: бетон»

Система D:

Защита минеральных поверхностей.
Нанесение верхнего слоя кистью, валиком.

Покрытие	3 x Permacor 136/TW Рекомендуемая толщина сухого слоя 140 мкм на слой
Грунтовка	1 x Betonol G 170
Выравнивающая шпаклёвка	2 x Betonol S 165
Основание	По п. «Подготовка основания: бетон»

